



TITAN®

OPERATING MANUAL

FastMelt™ 650

THERMOPLASTIC FILLING
STATION

THERMOPLAST-FÜLLSTATION

STATION DE REMPLISSAGE DE
THERMOPLASTIQUE

| | | |
|--------|-------------------|----|
| - GB - | OPERATING MANUAL | 2 |
| - D - | BETRIEBSANLEITUNG | 14 |
| - F - | MODE D'EMPLOI | 26 |



PRE-OPERATION INSPECTION AND WARRANTY ACTIVATION

- After the machine has been completely set up, the customer is to inspect the following. After each item is checked, email to LIMAP@TITANTOOL.com to activate your warranty.

PRE-OPERATION INSPECTION

- No parts of components on the machine have been damaged in shipment. Check for things such as dents and loose, broken or missing parts. Correct or replace as required.
- All bolts and fasteners are in place and tightly secured.
- Bearings have been properly lubricated. See Lubrication information in this manual.
- Engine started and is performing up to specs. All decals are in place and securely attached.
- The Serial Number of your machine is recorded in the space provided on this page.
- Test and run the unit while checking that all components are operating correctly.
- Instruction manual and engine manual has been read.

I acknowledge that the procedures as outlined above were performed on this unit.

Print Name

Signature

Company Name

Date

Phone

Equipment Model

Serial Number

Engine Model

Serial Number

Delivery Date

Seller

ORIGINAL OPERATING MANUAL**1 SAFETY PRECAUTIONS** _____ **4**

- 1.1 Explanation of symbols used _____ 4
1.2 Safety hazards _____ 4

2 INTRODUCTION _____ **6**

- 2.1 Instruction manual _____ 6
2.2 Machine design _____ 6
2.3 Before getting started _____ 6
2.4 Kettle installation _____ 6
2.5 Propane gas connections _____ 6
2.6 Pre-operation check _____ 6

3 OPERATION _____ **7**

- 3.1 Lighting pre-melter kettle burner _____ 7
3.2 Thermoplastic material feed _____ 7
3.3 Engine operation _____ 7
3.4 Hydraulic system _____ 8

4 SHUTDOWN

- 4.1 Daily shutdown _____ 8
4.2 Seasonal shutdown _____ 8

5 MAINTENANCE _____ **9**

- 5.1 Changing material colors or material resin types _____ 9

6 TITAN TERMS AND CONDITIONS _____ **10****WARRANTY** _____ **11****ACCESSORIES AND SPARE PARTS** _____ **32**

- Spare parts list for the main assembly _____ 32
Spare parts list for the outer skin assembly _____ 33
Spare parts list for the propane system _____ 34
Spare parts list for the electrical system _____ 35
Spare parts list for the hydraulic system _____ 36
Spare parts list for the agitator and drive _____ 37
Spare parts list for the drive and mount _____ 38

1 SAFETY PRECAUTIONS

1.1 EXPLANATION OF SYMBOLS USED

This manual contains information that must be read and understood before using the equipment. When you come to an area that has one of the following symbols, pay particular attention and make certain to heed the safeguard.



- This symbol indicates a potential hazard that may cause serious injury or loss of life. Important safety information will follow.



- This symbol indicates a potential hazard to you or to the equipment. Important information that tells how to prevent damage to the equipment or how to avoid causes of minor injuries will follow.



- Danger of fire from flammable fumes and liquids



- Danger of explosion from flammable fumes and liquids.



- Danger of injury from coming into contact with or the inhalation of hazardous vapors.



- Danger of injury from burns.



- Notes give important information which should be given special attention.

1.2 SAFETY HAZARDS



HAZARD: GENERAL

This product can cause severe injury or property damage.

PREVENTION:

- Do not use equipment unless fully trained and qualified. Our equipment should be used by professionals only.
- Each person(s) involved with the operations, maintenance and any other aspects of the equipment should read and refer to this instruction manual, which explains some of the basic information on how to safely operate and maintain the equipment.
- This equipment is sold with the understanding that it will be utilized solely for its intended purposes.
- Do not change, alter, or adjust the equipment in any way. If there is a performance problem with the equipment, please contact our office for advice.
- Perform regular checks and inspection of the equipment and its components and parts. Follow the maintenance instructions listed in this manual for care of the equipment. Always replace worn or broken parts immediately.
 - Use only manufacturer authorized parts. User assumes all risks and liabilities when using parts that do not meet the minimum specifications and safety devices of the manufacturer.
- Educate yourself on all fluids and chemicals used for the machines. Use only materials that are compatible with the equipment and read all product labels for solvents being used before mixing.
- Follow and enforce to all equipment operators any local, state and national laws which may be applied. Be informed of fire, electric and safety measures on all levels of government.
- Wear personal protective wear (proper clothing, gloves and eyewear, and respirator when necessary). Avoid breathing chemical and fuel fumes.
- Always perform random checks for fuel leaks and repair immediately before attempting to use.
- Do not leave kettle unattended when operating.
- Do not operate the unit when fatigued or under the influence of drugs or alcohol.
- Keep a fire extinguisher in work area.



HAZARD: EXPLOSION OR FIRE

Flammable fumes and liquids, such as propane or gasoline, can explode or ignite and cause serious injury.

PREVENTION:

- Do not use equipment unless fully trained and qualified.
- Do not allow open containers of flammables within 25 ft (7.6 m) of equipment. Do not operate equipment within 10 ft (3 m) of any structure, combustible material, or other gas cylinders.
- Shut off all burners when adding fuel (propane gas) to equipment.
- Immediately close the tank shut-off valve if you smell propane gas. Extinguish all open flames. If gas odor continues, keep away from equipment and immediately call the fire department from a safe distance.
- Follow lighting instructions for the burner and torch.
- Do not heat thermoplastic traffic marking compound material above 450° F (232° C)
- Fire extinguisher equipment shall be present and working.
- Keep work area free of debris, including solvent, rags and gasoline.

- All local regulations regarding protection against hazardous vapors must be observed.
- Read SDS to know the specific hazards of the materials you are using.



HAZARD: BURN HAZARD

Certain components of the equipment are heated and become hot during operation.

PREVENTION:

- Use common sense and caution around hot metal parts of the machine, burners, flames and hot products within.
- Do not touch heated material or equipment.
- Allow material and equipment to cool before coming into contact.
- Appropriate protective equipment must be worn when operating, servicing or when in the operating area of the equipment. Equipment includes but not limited to:
 - Protective clothing and respirator as recommended by the fluid, material and solvent manufacturer.
 - Protective gloves, shoes, overalls, face shield and hat rated for elevated temperatures of at least 500°F (260°C).



In instances of burn from heated, melted thermoplastic material, DO NOT attempt to remove from skin. Run under cold water and seek medical attention immediately.



HAZARD: HAZARDOUS VAPORS

Toxic vapors or fumes are harmful if inhaled or come in contact with the body. Vapors can cause severe nausea, fainting, or poisoning.

PREVENTION:

- Exhaust contains poisonous carbon monoxide, which is colorless and odorless. Breathing carbon monoxide can cause death. Do not operate in an enclosed area.
- Appropriate protective equipment must be worn when operating, servicing or when in the operating area of the equipment. Equipment includes but not limited to:
 - Protective clothing and respirator as recommended by the fluid, material and solvent manufacturer.
 - Protective gloves, shoes, overalls, face shield and hat rated for elevated temperatures of at least 500°F (260°C).
 - Wear ear protection. This unit can produce noise levels above 85 dB.
- Wear respiratory protection when using the equipment. Read all instructions supplied with the mask to be sure it will provide the necessary protection.

2 INTRODUCTION

2.1 INSTRUCTION MANUAL

This instruction manual was designed to assist you in the operation and maintenance of the FastMelt 650 Thermoplastic Melting Station and all parts associated with it.

This manual was designed as a reference for owners and operators of the FastMelt 650 to provide information on the proper use, maintenance and repair of the unit.

It is understood that not all situations will be covered in this manual. Contact Titan for further inquiries.

2.2 MACHINE DESIGN

Titan's FastMelt Propane Fired Kettle is engineered to provide high-quality, unmatched performance through fast melting, accurate temperature maintenance, and monitoring.

FastMelt 650 units are built to efficiently and homogenously melt thermoplastic marking materials supplied in either block or granular forms, and with a "flame-out"-proof pilot system, the kettles can perform continuous agitation.

Please take the time to read the following information regarding the FastMelt kettle. Should you have any questions or concerns, please contact Titan.

2.3 BEFORE GETTING STARTED

It is recommended that one individual be assigned to operate this machine, so as to make that person familiar with the overall safety and maintenance of the system. It is important that all persons operating this machine read this manual to familiarize themselves with the equipment.

2.4 KETTLE INSTALLATION

Kettles should be properly secured to a metal trailer or truck bed floor plate.



Weight is an approximation based on heated thermoplastic weighing 15 pounds per gallon. Thermoplastic formulation weights per gallon can vary +/- 20%.

2.5 PROPANE GAS CONNECTIONS



Use a minimum of one (1) 100 pound tank for propane supply with a pressure gauge capable of reading up to 300 PSI.

2.6 PRE-OPERATION CHECK



Perform the following steps prior to using the FastMelt.

1. Check hydraulic fluid level at tank sight gauge. Use #46 hydraulic fluid or equivalent. Check for leaks in the line.
2. Check engine oil level in the Honda engine. Service with SAE #30 oil. Check engine air cleaner. Change oil at least every 24 engine working hours, or every week.
3. Check Liquid Propane (LP) gas fittings from main gas supply tank to engine and kettle burner.

3 OPERATION

| | |
|---|---|
|  | Read and understand the warnings in the Safety Precautions section at the front of this manual before operating this equipment. |
|  | The equipment has been pre-adjusted at the factory. However, adjustments may need to be made. |

3.1 LIGHTING PRE-MELTER KETTLE BURNER

1. Turn thermostat and pilot light valve knob to "OFF" position.
2. Turn main Liquid Propane (LP) gas tank valves to "ON" position.
3. Turn pilot light valve to "ON" position.
4. Open burner access door located below material discharge valve. Use chain and latch behind discharge valve to hold access door open.
5. Depress and hold down RED pilot button. Depress ignition valve button to generate spark to light the pilot. Keep RED pilot light button depressed for 60 seconds.

| | |
|---|--|
|  | Explosion hazard. If pilot fails to light and/or stay lit, wait at least 5 minutes to give propane time to clear before attempting to light the pilot again. |
|---|--|

6. Once the pilot is lit, close the burner door.
7. Allow pilot flame to stabilize for a few minutes.
8. With the burner door closed, raise the thermostat to 350°F (177°C).
9. Load kettle with 150-300 lbs of material, depending upon the kettle size (approximately 1/4 full).
10. When material temperature gauge approaches 350°F (177°C), reset the temperature setting above 400°F (205°C) to as high as 450°F (232°C), depending upon weather conditions and quality of material being inserted into the kettle.
11. Once the oil temperature exceeds 400°F (205°C), begin feeding thermoplastic into the kettle.

3.2 THERMOPLASTIC MATERIAL FEED

1. Make sure the material discharge valve (slide gate) is closed.
2. Practice timing the feeding of the granulated bags or hand-sized chunks for block thermoplastic into the kettle. Once molten, add more material.
3. When material temperature gauge approaches 350°F (177°C) and the material is molten, turn on the engine (see "Engine Operation", section 3.3) and begin agitating material.

TIPS

- Material should be heated between 400 - 444°F (205 - 227°C). On cooler working days, higher temperatures may be required.
- Occasionally, insert a long stem thermometer in thermoplastic to check the calibration of the kettle material temperature gauge.
- The higher the volume of molten material in kettle, the quicker fresh cold material will achieve working temperature.
- During non-working or extensive travel time, reduce the temperature of the material. Although heat stable, thermoplastic material should not be held for more than 4 hours at or near its application temperature without being used.
- Constantly turn over material by adding fresh material. Read and understand "Standard Practices for Successful Alkyd Hydrocarbon and Epoxy Thermoplastic Pavement Markings".

3.3 ENGINE OPERATION

1. Open the throttle approximately 1/3 of the way.
2. Hydraulic selector valve should be in neutral position during the engine starting cycle.
3. Prime the engine by depressing push button on the engine regulator.
4. Press engine ignition button to start engine.
5. Let engine warm up a few minutes, then push hydraulic selector valve forward to engage the material agitation blades.
6. Open the material feed door and check for movement of paddles. If no movement, material has not liquefied sufficiently. Return selector valve to neutral until material melts.

3.4 HYDRAULIC SYSTEM

1. Selector valve allows for forward, reverse and neutral operating positions. Obstructions such as solid material or foreign debris will prevent free rotation of paddle.
2. Needle valve is used to adjust the speed of the mixing paddle.
3. Check hydraulic oil temperature and maintain below 180°F (82°C).

4 SHUTDOWN



Follow the appropriate steps below whenever shutting down the system.

4.1 DAILY SHUTDOWN



Follow these steps when shutting the unit down for the day.

1. Turn thermostat and pilot light to "OFF" position. Depress red button on pilot light valve for approximately 10 seconds to shut off the flame. Look inside the lighting door to ensure that the flame is out.
2. Continue material motor agitation until oil and material temperature are below 300°F (149°C). During non-productive times, keep material at lowest possible temperature settings.
3. Turn main gas control valves on propane tanks to "OFF".
4. Turn engine ignition switch off to protect battery.
5. For the next day's use, keep kettle full of material to facilitate ease of heating. Material level should be kept low for next day's introduction of fresh material.
6. Keep material feed door closed to avoid water or foreign matter from entering kettle.
7. Drain the material from the reservoir into draw-off boxes, pan, etc., until reservoir is empty.

4.2 SEASONAL SHUTDOWN



Follow these steps when shutting the unit down for an extended amount of time.

1. Drain material and clean the inside of the kettle.
2. Lubricate all grease fittings.
3. Clean exterior and, if required, repaint with high temperature silver paint.
4. Disconnect and paint propane tanks.

5 MAINTENANCE

| | |
|---|---|
|  | Follow the appropriate steps below to properly maintain the system. |
|---|---|

DAILY MAINTENANCE

1. Check hydraulic oil level.
2. Check that hydraulic shut-off valve is open.
3. Check propane lines.
4. Check hydraulic lines for leaks and hose deterioration.
5. Check engine oil level.
6. Check propane tank condition. Tanks should be leak- and rust-free.

WEEKLY MAINTENANCE

1. Grease shaft bearing with lubriplate AC-2A, Enco Andock B or equivalent.
2. Change engine oil at least every 24 hours of operation, and maintain oil change records.
3. Check material and oil temperature gauges with a long stem, high temperature thermometer. Calibrate gauges when necessary.
4. Check interior of kettle and remove excessive resin build-up, particularly inside kettle top.

EVERY SIX MONTHS

1. Remove and replace hydraulic filter

ANNUALLY

1. Replace hydraulic fluid with #46 or equivalent.

5.1 CHANGING MATERIAL COLORS OR MATERIAL RESIN TYPES

1. Maintain an inventory of reusable material boxes for draining material.

2. White to Yellow:

Drain all of the remaining material from kettle into material boxes for later use.

Scrape as much of the material from the kettle as possible while warm, including discharge spout. Residue white material will blend into your fresh yellow material.

3. Yellow to White:

Thoroughly drain and wipe clean kettle interior of all yellow materials. You may melt 50 lbs. of new white material for dilution of yellow residue. This material, when discharged into a drain-off box, can be resused with next yellow use.

4. Alkyd:

Hydrocarbon and Epoxy thermoplastic materials are kettle incompatible with each other. Therefore, the kettles should be nearly completely cleaned out when changing material types. Titan cleaning fluids and recommendations are available for intense kettle clean-out.

8 TITAN TERMS AND CONDITIONS

1 ACCEPTANCE

Titan (Seller) accepts Buyer's verbal or written product order upon Buyer's assent to the terms and conditions herein which constitutes the only binding contract terms and conditions between the parties in the absence of a written agreement. Seller shall not be bound by any terms of Buyer's purchase order which provide conditions additional to or different from the terms hereof, not any representations made by Seller's agents or distributors.

2 PRICES AND TERMS

All prices are subject to change by Seller at any time before delivery in respect to all or any portion of the items on order to the extent necessary to cover Seller's increased costs applicable thereto.

3 SHIPMENT AND PLACE OF DELIVERY

Seller's products are sold F.O.B. shipping point and Dealer's placement of such goods in the possession of a trucking company, railroad company, or common carrier shall constitute delivery to the Buyer and all risk of loss in transit shall be borne by the buyer. Shipping dates are approximate and based on prompt receipt of all necessary information.

4 FINANCIAL RESPONSIBILITY

Sales and delivery hereunder, shall at all times be subject to the approval of Seller's credit department and at any time Seller may require evidence payment or satisfactory security or guarantee that invoices will be paid promptly when due. If Buyer fails to comply with any terms of payment Seller in addition to its other rights and remedies, but not in limitation thereof reserves the right to withhold further deliveries and any unpaid amount thereupon, shall become due immediately. If Buyer shall fail or refuse to accept delivery of equipment and/or material ordered hereunder or shall default in the performance of any of the terms, covenants and conditions of this agreement, Seller may retain the cash deposited or paid to it and apply the same toward payment of its damages. If products ordered have been delivered to Buyer or Seller at the time of default, Seller may declare the full amount due and payable without notice; or demand and may repossess said products. Repossession and disposition of equipment and suit for any deficiency shall be pursuant to applicable laws. The remedies provided herein in favor of Seller shall not be deemed exclusive but shall be cumulative and shall be in addition to all other remedies in Seller's favor existing at law or in equity.

5 DELAYS

Seller shall not be liable for loss or damage due to delay in delivery or manufacture of all or any portion of a purchase order, resulting from any cause beyond Seller's reasonable control, including, but not limited to, compliance with any regulations, orders or instructions of any government's department or agency thereof, acts of God, acts or omissions of the Buyer, acts

or civil or military authority, fires, strikes, factory shutdowns or alterations, embargoes, war, riot, delays in transportation or inability due to causes beyond the Seller's reasonable control to obtain necessary labor, manufacturing facilities or materials from the Seller's usual sources and any delays resulting from any such cause, shall constitute cause for extending delivery dates and receipt of the goods shall constitute a waiver of all claims for damages. In no event shall Buyer or Seller be liable for special or consequential damages.

6 SPECIAL ORDERS

Where conformance to a State or other agency's specification, inspections, delivery or special provisions is a condition of acceptance of Seller's shipment, the Buyer's written purchase order must so indicate with reference to the agency, and complete requirements concerned. Buyer accepts full responsibility for communicating detail product specification to Seller prior to manufacture and delivery of product.

7 CANCELLATION

Buyer may cancel its order, reduce quantities, revise specifications or extend schedules only by mutual agreement as to reasonable and proper cancellation charges which shall take into account expenses already incurred and commitments made by Seller and Buyer shall indemnify Seller against any loss resulting therefrom.

8 CLAIMS

All shipments must be inspected prior to acceptance and claims for loss or damage filed by the consignee with the carrier within five (5) days of delivery. Any claims of shortage must be based on complete inspection of the shipment and accompanying papers and reported to Seller in writing within five (5) days of receipt.

9 TAXES

The amount of taxes stated on the face hereof, if any, is approximate only. Buyer is liable for the full amount of all such taxes at any time required by Seller, as if originally added to the price. If Seller pays such taxes Buyer shall reimburse Seller therefore.

10 SAMPLING AND TESTING

Buyer shall make an examination and test of any material and/or equipment delivered hereunder immediately upon receipt. Failure of the Buyer to give notice in writing of any claim for defects or breaches of warranty within twenty (20) days after receipt of such product, shall be an unqualified acceptance of said product and a waiver of all claims by buyer.

WARRANTY

Titan Tool, Inc., ("Titan") warrants that at the time of delivery to the original purchaser for use ("End User"), the equipment covered by this warranty is free from defects in material and workmanship. With the exception of any special, limited, or extended warranty published by Titan, Titan's obligation under this warranty is limited to replacing or repairing without charge those parts which, to Titan's reasonable satisfaction, are shown to be defective within twelve (12) months after sale to the End User. This warranty applies only when the unit is installed and operated in accordance with the recommendations and instructions of Titan.

This warranty does not apply in the case of damage or wear caused by abrasion, corrosion or misuse, negligence, accident, faulty installation, substitution of non-Titan component parts, or tampering with the unit in a manner to impair normal operation.

Defective parts are to be returned to an authorized Titan sales/service outlet. All transportation charges, including return to the factory, if necessary, are to be borne and prepaid by the End User. Repaired or replaced equipment will be returned to the End User transportation prepaid.

THERE IS NO OTHER EXPRESS WARRANTY. TITAN HEREBY DISCLAIMS ANY AND ALL IMPLIED WARRANTIES INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THOSE OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, TO THE EXTENT PERMITTED BY LAW. THE DURATION OF ANY IMPLIED WARRANTIES WHICH CANNOT BE DISCLAIMED IS LIMITED TO THE TIME PERIOD SPECIFIED IN THE EXPRESS WARRANTY. IN NO CASE SHALL TITAN LIABILITY EXCEED THE AMOUNT OF THE PURCHASE PRICE. LIABILITY FOR CONSEQUENTIAL, INCIDENTAL OR SPECIAL DAMAGES UNDER ANY AND ALL WARRANTIES IS EXCLUDED TO THE EXTENT PERMITTED BY LAW.

TITAN MAKES NO WARRANTY AND DISCLAIMS ALL IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE WITH RESPECT TO ACCESSORIES, EQUIPMENT, MATERIALS OR COMPONENTS SOLD BUT NOT MANUFACTURED BY TITAN. THOSE ITEMS SOLD, BUT NOT MANUFACTURED BY TITAN (SUCH AS GAS ENGINES, SWITCHES, HOSES, ETC.) ARE SUBJECT TO THE WARRANTY, IF ANY, OF THEIR MANUFACTURER. TITAN WILL PROVIDE THE PURCHASER WITH REASONABLE ASSISTANCE IN MAKING ANY CLAIM FOR BREACH OF THESE WARRANTIES.

INSPEKTION VOR INBETRIEBNAHME UND FREISCHALTUNG DER GARANTIE

- Nachdem die Maschine vollständig eingestellt wurde, sollte der Kunde Folgendes prüfen. Nachdem jeder Punkt überprüft wurde, senden Sie eine E-Mail an LIMAP@TITANTOOL.com, um Ihre Garantie freizuschalten.

INSPEKTION VOR DER INBETRIEBNAHME

- Während des Transports wurden keine Teile der Komponenten der Maschine beschädigt. Prüfen Sie diese auf Beulen und lockere, defekte oder fehlende Teile. Bei Bedarf beheben oder auswechseln.
- Alle Schrauben und Befestigungselemente sind vorhanden und gut gesichert.
- Die Lager wurden sachgemäß geschmiert. Siehe Informationen zur Schmierung in diesem Handbuch.
- Motor wurde eingeschaltet und läuft entsprechend den Spez. Alle Aufkleber sind vorhanden und sicher befestigt.
- Die Seriennummer Ihrer Maschine ist in dem auf dieser Seite vorgegebenen Feld eingetragen.
- Testen und betreiben Sie das Gerät und prüfen Sie, ob alle Komponenten sachgemäß funktionieren.
- Die Bedienungsanleitung und das Gerätehandbuch wurden gelesen.

Ich bestätige, dass die oben angegebenen Prüfungen für dieses Gerät ausgeführt wurden.

Name in Druckbuchstaben

Unterschrift

Firmenbezeichnung

Datum

Telefon

Gerätemodell

Seriennummer

Motorenmodell

Seriennummer

Lieferdatum

Verkäufer

ÜBERSETZUNG DER ORIGINALBETRIEBSANLEITUNG**1 SICHERHEITSHINWEISE 14**

- 1.1 Erklärung der verwendeten Symbole 14
1.2 Sicherheitsrisiken 14

2 EINFÜHRUNG 16

- 2.1 Bedienungsanleitung 16
2.2 Maschinenkonzept 16
2.3 Erste Schritte 16
2.4 Aufstellen des Kessels 16
2.5 Propangasanschlüsse 16
2.6 Prüfung vor dem Betrieb 16

3 BEDIENUNG 17

- 3.1 Anzünden des Vorschmelz-Kesselbrenners 17
3.2 Thermoplast-Materialzufuhr 17
3.3 Motorbetrieb 17
3.4 Hydrauliksystem 18

4 ABSCHALTUNG 18

- 4.1 Tägliche Abschaltung 18
4.2 Saisonale Abschaltung 18

5 WARTUNG 19

- 5.1 Wechseln der Materialfarben oder Materialharzarten 19

6 GESCHÄFTSBEDINGUNGEN TITAN 20**GARANTIE 21****ZUBEHÖR UND ERSATZTEILE 32**

- Ersatzteilliste für die Hauptbaugruppe 32
Ersatzteilliste für die Außenhautverkleidung 33
Ersatzteilliste für das Propansystem 34
Ersatzteilliste für die elektrische Anlage 35
Ersatzteilliste für die Hydraulikanlage 36
Ersatzteilliste für das Rührwerk und den Antrieb 37
Ersatzteilliste für den Antrieb und die Halterung 38

1 SICHERHEITSHINWEISE

1.1 ERKLÄRUNG DER VERWENDETEN SYMBOLE

Diese Bedienanleitung enthält Informationen, die der Benutzer vor Verwendung des Geräts gründlich durcharbeiten muss. In Bereichen, die mit den folgenden Symbolen gekennzeichnet sind, besonders vorsichtig arbeiten und alle Sicherheitshinweise beachten.



- Dieses Symbol verweist auf eine potenzielle Gefahr, die zum Tode oder zu schweren Verletzungen führen kann. Hier finden Sie wichtige Sicherheitsinformationen.



- Achtung**
- Dieses Symbol weist auf eine potenzielle Gefahr für Sie bzw. das Gerät hin. Unter diesem Symbol finden Sie wichtige Informationen, wie Sie Schäden an dem Gerät und Verletzungsgefahr vermeiden.



- Brandgefahr durch brennbare Dämpfe und Flüssigkeiten



- Explosionsgefahr durch brennbare Dämpfe und Flüssigkeiten.



- Verletzungsgefahr durch den Kontakt mit oder das Einatmen von gefährlichen Dämpfen.



- Verletzungsgefahr durch Verbrennungen



- Hinweise enthalten wichtige Informationen, die beachtet werden sollten.

1.2 SICHERHEITSRISEN



GEFAHR: ALLGEMEINES

Dieses Produkt kann schwere Verletzungen oder Sachschäden hervorrufen.

VORBEUGUNG:

- Verwenden Sie das Gerät nur, wenn Sie dafür ausgebildet und qualifiziert sind. Unser Gerät sollte nur von Profis verwendet werden.
- Jede am Betrieb, der Wartung und sonstigen Aspekten des Geräts beteiligte Person sollte diese Bedienungsanleitung, die einige grundsätzliche Informationen über die Bedienung und Wartung des Geräts enthält, lesen und beachten.
- Dieses Gerät wird unter der Voraussetzung verkauft, dass es ausschließlich für die beabsichtigten Zwecke verwendet wird.
- Ändern oder verändern Sie das Gerät in keiner Weise und passen Sie es nicht an. Im Falle eines Problems der Leistung des Geräts wenden Sie sich bitte an unser Büro.
- Führen Sie regelmäßige Prüfungen und Inspektionen des Geräts, seiner Komponenten und Teile durch. Befolgen Sie die in diesem Handbuch aufgeführten Wartungsanleitungen für die Pflege des Geräts. Ersetzen Sie abgenutzte oder defekte Teile sofort.
 - Verwenden Sie nur die vom Hersteller zugelassenen Teile. Bei der Verwendung von Teilen, die nicht den Mindestanforderungen und Sicherheitsbestimmungen des Herstellers entsprechen, haftet der Anwender für alle Risiken und Verbindlichkeiten.
- Informieren Sie sich über alle für die Maschinen verwendeten Fluid und Chemikalien. Verwenden Sie nur Materialien, die mit dem Gerät kompatibel sind und lesen Sie alle Produktetiketten für Lösungsmittel, bevor Sie diese verwenden.
- Beachten und setzen Sie gegenüber den Gerätebetreibern alle eventuell geltenden lokalen, regionalen und nationalen Gesetze durch. Informieren Sie sich über alle gesetzlichen Brand-, Elektro- und Sicherheitsmaßnahmen.
- Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung (geeignete Kleidung, Handschuhe und Brille, und gegebenenfalls Atemschutz). Vermeiden Sie das Einatmen von chemischen und Kraftstoffdämpfen.
- Führen Sie immer Stichproben für Kraftstoffflecks durch und reparieren Sie diese vor der Nutzung des Geräts.
- Lassen Sie den Kessel während des Betriebs nicht unbeaufsichtigt.
- Betreiben Sie das Gerät nicht, wenn Sie müde sind oder unter dem Einfluss von Drogen oder Alkohol stehen.
- Bewahren Sie einen Feuerlöscher im Arbeitsbereich auf.



GEFAHR: EXPLOSION ODER BRAND

Brennbare Dämpfe oder Flüssigkeiten, wie z.B. Propan oder Benzin, können explodieren oder sich entzünden und zu schweren Verletzungen führen.

VORBEUGUNG:

- Verwenden Sie das Gerät nur, wenn Sie dafür ausgebildet und qualifiziert sind.
- Lassen Sie keine offenen Behälter mit brennbaren Stoffen in Reichweite von 7,6 m vom Gerät zu. Betreiben Sie das Gerät nicht im Umkreis von 3 m von einer Konstruktion, brennbaren Stoffen oder Gasflaschen.
- Schließen Sie beim Nachfüllen von Brennstoff (Propangas) zum Gerät alle Brenner.
- Schließen Sie das Abspererventil des Tanks sofort, wenn Sie Propangas riechen. Löschen Sie alle offenen Flammen. Wenn der Gasgeruch anhält, halten Sie sich vom Gerät entfernt und rufen Sie die Feuerwehr sofort aus sicherer Entfernung an.
- Befolgen Sie die Zündanweisungen für Brenner und Fackel.
- Erhitzen Sie den thermoplastischen Verbundwerkstoff zur Straßenmarkierung nicht über 232°C.
- Der Feuerlöscher sollte vorhanden und funktionsfähig sein.
- Halten Sie den Arbeitsbereich frei von Schmutz, Lösungsmitteln, Lappen und Benzin.



GEFAHR: GEFÄHRLICHE DÄMPFE

Giftige Dämpfe oder Rauch sind schädlich, wenn sie eingeatmet werden oder mit dem Körper in Berührung kommen. Dämpfe können zu schwerer Übelkeit, Ohnmacht oder Vergiftung führen.

VORBEUGUNG:

- Abgase enthalten giftiges Kohlenmonoxid, das farb- und geruchlos ist. Das Einatmen von Kohlenmonoxid kann zum Tod führen. Nicht in einem geschlossenen Bereich betreiben.
- Bei der Bedienung, Wartung oder im Arbeitsbereich des Geräts muss angemessene Schutzausrüstung getragen werden. Zu dieser Ausrüstung zählt unter anderem:
 - Schutzkleidung und Atemschutz, die vom Hersteller des Fluides, Materials und Lösungsmittels empfohlen wurden.

- Schutzhandschuhe, Schuhe, Overalls, Gesichtsschutz und Helm für erhöhte Temperaturen von mindestens 260°C.

- Tragen Sie Gehörschutz. Dieses Gerät kann Lärmpegel über 85 dB erzeugen.

- Tragen Sie bei der Verwendung des Geräts einen Atemschutz. Lesen Sie alle mit der Maske gelieferten Anweisungen, um sicherzustellen, dass diese den erforderlichen Schutz bietet.
- Alle regionalen Vorschriften in Bezug auf den Schutz vor gefährlichen Dämpfen sind zu beachten.
- Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt, um die jeweiligen Gefahren der verwendeten Materialien zu kennen.



GEFAHR: VERBRENNUNGSGEFAHR

Einige Bestandteile des Geräts werden erhitzt und werden während des Betriebs heiß.

VORBEUGUNG:

- Setzen Sie Verstand und Vorsicht um alle heißen Metallteile der Maschine, Brenner, Flammen und heiße Innenteile ein.
- Berühren Sie die beheizten Teile oder das Gerät nicht.
- Lassen Sie die Werkstoffe und das Gerät abkühlen, bevor Sie diese berühren.
- Bei der Bedienung, Wartung oder im Arbeitsbereich des Geräts muss angemessene Schutzausrüstung getragen werden. Zu dieser Ausrüstung zählt unter anderem:
 - Schutzkleidung und Atemschutz, die vom Hersteller des Fluides, Materials und Lösungsmittels empfohlen wurden.
 - Schutzhandschuhe, Schuhe, Overalls, Gesichtsschutz und Helm für erhöhte Temperaturen von mindestens 260°C.



Versuchen Sie bei Verbrennungen von heißem, geschmolzenem thermoplastischem Material NICHT, dieses von der Haut zu lösen. Lassen Sie kaltes Wasser darüber laufen und suchen Sie sofort einen Arzt auf.

2 EINFÜHRUNG

2.1 BEDIENUNGSANLEITUNG

Diese Bedienungsanleitung soll Sie bei der Bedienung und Wartung der FastMelt 650 Thermoplast-Schmelzanlage und der damit verbundenen Teile unterstützen.

Dieses Handbuch dient als Referenz für die Eigentümer und Bediener des FastMelt 650 und enthält Informationen zum sachgemäßen Gebrauch, der Wartung und Reparatur des Gerätes.

Es versteht sich, dass nicht alle Situationen in diesem Handbuch behandelt werden. Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an Titan.

2.2 MASCHINENBESCHREIBUNG

Der propanbetriebene Kessel FastMelt von Titan wurde entwickelt, um qualitativ hochwertige, unübertroffene Leistung durch schnelles Schmelzen, genaue Temperatureinhaltung und Überwachung zu liefern.

Die Geräte FastMelt 650 dienen dem effizienten und homogenen Schmelzen von Thermoplast-Kennzeichnungsmaterialien in Block- oder Granulatform und mit dem bewährten Flammenlösch-Pilotsystem können die Kessel die ständige Rührung durchführen.

Nehmen Sie sich bitte die Zeit, die folgenden Informationen über den FastMelt-Kessel zu lesen. Sollten Sie noch Fragen haben, wenden Sie sich bitte an Titan.

2.3 ERSTE SCHRITTE

Es wird empfohlen, eine Person für die Bedienung des Geräts zu ernennen, die dann mit den Sicherheitsbestimmungen und der Wartung des Geräts vertraut gemacht wird. Es ist wichtig, dass alle Personen, die diese Maschine bedienen, dieses Handbuch lesen, um sich mit dem Gerät vertraut zu machen.

2.4 AUFSTELLEN DES KESSELS

Die Kessel sollten ordnungsgemäß an einem Metallanhänger oder der Bodenplatte einer Ladefläche befestigt werden



Das Gewicht ist eine Schätzung, die auf erhitztem Thermoplast mit einem Gewicht von 15 Pfund pro Gallone beruht.

Die Rezepturgewichte für Thermoplast können pro Gallone um +/- 20% schwanken.

2.5 PROPANGAS-ANSCHLÜSSE



Verwenden Sie mindestens einen (1) 100-Pfund-Tank für die Propanzufuhr mit einem Manometer zur Messung von bis zu 300 PSI.

2.6 PRÜFUNG VOR DEM BETRIEB



Führen Sie vor dem Betrieb der FastMelt die folgenden Schritte durch.

1. Prüfen Sie den Hydraulikölstand mithilfe der Sichtanzeige am Tank. Verwenden Sie das Hydrauliköl #46 oder Gleichwertiges. Dichtigkeit der Leitung prüfen.
2. Prüfen Sie den Motorölstand des Honda-Motors. Mit SAE#30-Öl füllen. Prüfen Sie den Luftfilter des Motors. Ölwechsel mindestens alle 24 Motorbetriebsstunden oder wöchentlich.
3. Überprüfen sie die Flüssigpropan (LP)-Gasanschlüsse aus dem Hauptgasversorgungstank zum Motor und Kesselbrenner.

3 BETRIEB

| | |
|---|--|
|  | Lesen Sie vor dem Bedienen dieses Geräts die Warnhinweise im Abschnitt der Sicherheitsvorkehrungen vorne in diesem Handbuch. |
|  | Das Gerät wurde im Werk voreingestellt. Allerdings könnten Anpassungen erforderlich sein. |

3.1 ANZÜNDEN DES VORSCHMELZ-KESSELBRENNERS

1. Stellen Sie das Thermostat und den Zündflammen-Ventilregler auf die Position „OFF“.
2. Stellen Sie die Flüssigpropan- (LP) Gastankventile auf die Position „ON“.
3. Stellen Sie den Zündflammenregler auf die Position „ON“.
4. Öffnen Sie die Brennerzugangsklappe unterhalb des Materialaustrittsventils. Verwenden Sie die Kette und den Riegel hinter dem Austrittsventil, um die Zugangsklappe offen zu halten.
5. Drücken und halten Sie die ROTE Taste der Zündflamme gedrückt. Lösen Sie die Zündventiltaste, um den Funken zu erzeugen, der die Zündflamme entzündet. Halten Sie die ROTE Zündflammentaste 60 Sekunden lang gedrückt.

| | |
|---|---|
|  | Explosionsgefahr. Wenn die Zündflamme nicht zündet und/oder weiterhin brennt, warten Sie mindestens 5 Minuten, um das Propangas entweichen zu lassen, bevor Sie die Zündflamme erneut zünden. |
|---|---|

6. Schließen Sie die Brennerklappe sobald die Zündflamme brennt.
7. Lassen Sie der Zeitflamme einige Minuten Zeit, sich zu stabilisieren.
8. Erhöhen Sie das Thermostat bei geschlossener Brennerklappe auf 350°F (177°C).
9. Beladen Sie den Kessel abhängig von der Kesselgröße mit 150-300 Pfund Material (ca. 1/4 voll).
10. Wenn sich die Materialtemperaturanzeige 350°F (177°C) nähert, stellen Sie die Temperatureinstellung von über 400°F (205°C) je nach Wetterbedingungen und Qualität des in den Kessel einzuführenden Materials auf 450°F (232°C) ein.
11. Wenn die Öltemperatur 400°F (205°C) überschreitet, füllen Sie Thermoplast in den Kessel ein.

3.2 THERMOPLAST-MATERIALZUFUHR

1. Stellen Sie sicher, dass das Materialaustrittsventil (Schieber) geschlossen ist.
2. Üben Sie die Zeitplanung der Zuführung von Granulatbeuteln oder handgroßen Brocken für Blockthermoplast in den Kessel. Nachdem diese geschmolzen sind, fügen Sie mehr Material hinzu.
3. Wenn sich die Materialtemperaturanzeige 350°F (177°C) nähert und das Material geschmolzen ist, schalten Sie den Motor ein (siehe (Motorbetrieb, Abschnitt 3.3) und beginnen, das Material zu rühren.

TIPPS

- Das Material sollte auf ca. 400 - 444°F (205 - 227°C) erwärmt werden. An kälteren Arbeitstagen sind eventuell höhere Temperaturen erforderlich.
- Führen Sie gelegentlich ein Thermometer mit längerem Stab in den Thermoplast ein, um die Kalibrierung der Temperaturanzeige für Kesselmaterial zu überprüfen.
- Je größer das Volumen des geschmolzenen Materials im Kessel, desto schneller erreicht frisches kaltes Material die Arbeitstemperatur.
- Reduzieren Sie die Temperatur des Materials während längerer Ruhe - oder Fließzeiten. Obwohl hitzestabil, sollte Thermoplast-Material nicht länger als 4 Stunden auf oder nahe seiner Anwendungstemperatur gehalten werden, ohne eingesetzt zu werden.
- Wälzen Sie das Material immer wieder um, indem Sie frisches Material hinzufügen. Lesen und verinnerlichen Sie die „Standardverfahren für erfolgreiche Alkydharz-Kohlenwasserstoff- und Epoxid-Thermoplast-Fahrbahnmarkierungen“.

3.3 MOTORBETRIEB

4. Öffnen Sie die Drosselklappe um ca. 1/3 des Wegs.
5. Das Mehrwege-Hydraulikventil sollte während des Motorstartzyklus in Neutralstellung stehen.
6. Starten Sie den Motor, indem Sie den Druckknopf am Motorregler drücken.
7. Drücken Sie den Zündknopf des Motors, um diesen zu starten.
8. Lassen Sie den Motor ein paar Minuten aufwärmen, dann drücken Sie das Mehrwege-Hydraulikventil nach vorne, um die Materialrührblätter einzuschalten.
9. Öffnen Sie die Materialzufuhrklappe und prüfen Sie die Bewegung der Schaufeln. Wenn keine Bewegung entsteht, ist das Material nicht ausreichend verflüssigt. Stellen Sie das Mehrwegeventil zurück auf neutral, bis das Material schmilzt.

4 ABSCHALTUNG

3.4 HYDRAULIKSYSTEM

1. Das Mehrwegeventil ermöglicht die Betriebsstellungen vorwärts, rückwärts und neutral. Hindernisse wie festes Material oder Fremdkörper verhindern die freie Rotation der Schaufel.
2. Das Nadelventil dient der Einstellung der Geschwindigkeit der Rührschaufel.
3. Prüfen Sie die Temperatur des Hydrauliköls und halten Sie sie unter 180°F (82°C).



Führen Sie bei jedem Abschalten der Anlage die entsprechenden Schritte aus.

4.1 TÄGLICHE ABSCHALTUNG



Beachten Sie beim Abschalten der Anlage für einen Tag die folgenden Schritte.

1. Stellen Sie das Thermostat und die Zündflamme auf die Position „OFF“. Drücken Sie die rote Taste am Zündflammenventil ca. 10 Sekunden lang, um die Flamme abzuschalten. Schauen Sie durch die Zündklappe, um sicherzustellen, dass die Flamme erloschen ist.
2. Das Materialrührwerk muss weiterlaufen, bis die Öl- und Materialtemperatur unter 300°F (149°C) gefallen ist. Halten Sie das Material während der unproduktiven Zeiten auf der niedrigsten Temperatureinstellung.
3. Stellen Sie die Hauptgas-Regelventile an den Propantanks auf „OFF“.
4. Schalten Sie den Motorzündschalter aus, um den Akku zu schützen.
5. Der Kessel sollte für den Einsatz am nächsten Tag mit Material gefüllt sein, um das Erhitzen zu erleichtern. Für die Zufuhr von frischem Material am nächsten Tag sollte der Materialstand niedrig sein.
6. Halten Sie die Materialzufuhrklappe geschlossen, damit kein Wasser oder Fremdkörper in den Kessel eindringen.
7. Leeren Sie das Material aus dem Behälter in Ausfluss-Behälter, Tiegel usw. bis der Behälter leer ist.

4.2 SAISONALES ABSCHALTEN



Beachten Sie beim Abschalten der Anlage für längere Zeit die folgenden Schritte.

1. Lassen Sie das Material ab und reinigen Sie das Innere des Kessels.
2. Schmieren Sie alle Schmiernippel.
3. Reinigen Sie das Äußere und lackieren Sie es ggf. bei Hochtemperatur mit Silberfarbe.
4. Schalten Sie die Propantanks ab und lackieren Sie sie.

5 WARTUNG



Führen Sie folgende Schritte aus, um die Anlage ordnungsgemäß zu warten.

TÄGLICHE WARTUNG

1. Prüfen Sie den Füllstand des Hydrauliköls.
2. Stellen Sie sicher, dass das hydraulische Absperrventil geöffnet ist.
3. Prüfen Sie die Propanleitungen.
4. Prüfen Sie die Hydraulikleitungen auf Dichtheit und Schlauchdefekte.
5. Prüfen Sie den Motorölstand.
6. Prüfen Sie den Zustand des Propantanks, Die Tanks müssen leck- und rostfrei sein.

WÖCHENTLICHE WARTUNG

1. Schmieren Sie das Wellenlager mit dem Fett AC.2A, Enco Andock B oder Gleichwertigem.
2. Wechseln Sie das Motoröl mindestens alle 24 Betriebsstunden und zeichnen Sie jeden Ölwechsel auf.
3. Prüfen Sie die Material- und Öltemperaturanzeigen mit einem Hochtemperatur-Thermometer mit langem Stab. Kalibrieren Sie die Messgeräte wenn erforderlich.
4. Prüfen Sie das Kesselinnere und entfernen Sie überschüssige Harzablagerungen, insbesondere im Kesseldeckel.

ALLE SECHS MONATE

1. Entfernen und ersetzen Sie den Hydraulikfilter.

JÄHRLICH

1. Tauschen Sie die Hydraulikflüssigkeit durch #46 oder Gleichwertiges aus.

5.1 WECHSELN DER MATERIALFARBEN ODER MATERIALHARZARTEN

1. Bewahren Sie einen Bestand an wieder verwertbaren Materialkisten für den Materialablass auf.

2. Weiß auf Gelb:

Lassen Sie alles restliche Material zur späteren Verwendung vom Kessel in Titan-Materialkisten ab. Kratzen Sie so viel Material wie möglich vom Kessel, solange es warm ist, einschließlich der Auslauftülle. Weißes Restmaterial vermischt sich mit Ihrem frischen gelben Material.

3. Gelb auf Weiß:

Lassen Sie alle Gelbmaterien sorgfältig ab und reiben Sie das Kesselinnere sauber. Sie können 50 Pfund neuen weißen Materials zur Verdünnung des gelben Rückstands schmelzen. Wenn dieses Material in die Abfluss-Behälter abgelassen wurde, kann es für die nächste Verwendung von Gelb erneut verwendet werden.

4. Alkydharz:

Kohlenwasserstoff und Epoxid-Thermoplastmaterialien sind im Kessel nicht miteinander vereinbar. Deshalb sollten die Kessel beim Wechsel der Materialart fast vollständig gesäubert sein. Titan-Reinigungsflüssigkeiten und Empfehlungen sind für eine intensive Kesselreinigung erhältlich.

8 GESCHÄFTSBEDINGUNGEN TITAN

1 ANERKENNUNG

Titan (Verkäufer) erkennt die mündliche oder schriftliche Produktbestellung des Käufers an, nachdem der Käufer den hier angegebenen Geschäftsbedingungen zugestimmt hat, die in Ermangelung einer schriftlichen Vereinbarung die einzigen verbindlichen Vertragsbedingungen zwischen den Parteien bilden. Der Verkäufer ist nicht durch die Bedingungen des Auftrags des Käufers verpflichtet, die zusätzliche oder andere Bedingungen als die Bedingungen dieses Vertrags darstellen, noch durch Darstellungen der Vertreter oder Händler des Verkäufers.

2 PREISE UND KONDITIONEN

Alle Preise können vom Verkäufer jederzeit vor der Auslieferung hinsichtlich aller oder eines Teils der bestellten Artikel geändert werden, soweit dies zur Deckung der erhöhten Kosten des Verkäufers für diese erforderlich ist.

3 VERSAND UND LIEFERORT

Das Produkt des Verkäufers wird F.O.B. Versandstelle verkauft und die Abgabe dieser Waren seitens des Händlers in den Besitz einer Spedition, Eisenbahngesellschaft oder geläufigen Transportgesellschaft stellt die Lieferung an den Käufer dar und alle Verlustrisiken des Transits sind vom Käufer zu tragen. Die Versandtermine sind geschätzt und beruhen auf dem sofortigen Erhalt aller notwendigen Informationen.

4 FINANZIELLE VERANTWORTUNG

Der Vertrieb und die Lieferung hierunter bedürfen jederzeit der Zustimmung der Kreditabteilung des Verkäufers und der Verkäufer kann jederzeit einen Zahlungsnachweis oder eine zufriedenstellende Sicherheit oder Garantie der sofortigen Zahlung der Rechnungen bei Fälligkeit verlangen. Sollte der Käufer etwaige Zahlungsbedingungen nicht erfüllen, so behält sich der Verkäufer zusätzlich zu seinen anderen Rechten und Rechtsmitteln, aber nicht beschränkt auf diese, das Recht vor, weitere Lieferungen einzubehalten und unbezahlte Beträge darauf werden sofort fällig. Sollte der Käufer die Lieferung des hierunter bestellten Geräts und/oder Materials nicht annehmen oder verweigern oder eine der Bedingungen, Auflagen oder Konditionen dieser Vereinbarung nicht erfüllen, so kann der Verkäufer das hinterlegte oder darauf angezahlte Bargeld einbehalten und dieses als Schadenersatz aufwenden. Wenn bestellte Produkte zum Zeitpunkt der Nichterfüllung an den Käufer oder Verkäufer geliefert wurden, so kann der Verkäufer den vollständigen fälligen und zahlbaren Betrag ohne vorherige Ankündigung einfordern oder die genannten Produkte einfordern und wieder in seinen Besitz nehmen. Die Wiederinbesitznahme und Verfügung über das Gerät und die Klage für jeden Mangel erfolgen gemäß den geltenden Gesetzen. Die hier erwähnten Rechtsmittel zugunsten des Verkäufers sind nicht als ausschließlich zu erachten, sondern sind kumulativ und gelten zusätzlich zu allen anderen Rechtsmitteln, die dem Verkäufer nach Recht und Billigkeit zustehen.

5 FRISTEN

Der Verkäufer haftet nicht für Verluste oder Schäden aufgrund von Liefer- oder Herstellungsverzögerungen aller oder eines Teils einer Bestellung, die auf einem Grund beruhen, der außerhalb der Kontrolle des Verkäufers liegen, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die Einhaltung von Vorschriften, Anordnungen oder Anweisungen

einer Dienststelle oder Behörde der Regierung, höhere Gewalt, Handlungen oder Unterlassungen des Käufers, Handlungen der Zivil- oder Militärbehörde, Brände, Streiks, Werksschließungen oder Umbauten, Embargos, Krieg, Aufruhr, Verzögerungen beim Transport oder Unfähigkeit aufgrund von Ursachen, die außerhalb der angemessenen Kontrolle des Verkäufers liegen, die erforderliche Arbeitskraft, Fertigungsanlagen oder Materialien aus den üblichen Quellen des Verkäufers zu erlangen und jede Verzögerung, die auf dieser Ursache beruht, stellt den Grund für die Verlängerung der Liefertermine dar und der Erhalt der Waren stellt einen Verzicht auf alle Schadenersatzansprüche dar. Auf keinen Fall haftet der Käufer oder Verkäufer für Sonder- oder Folgeschäden.

6 SONDERAUFRÄGE

Wenn die Erfüllung einer Spezifikation, Inspektionen, Lieferung oder Sonderbestimmungen eines Staates oder einer Behörde eine Bedingung für die Annahme der Lieferung des Verkäufers sind, muss dies in der schriftlichen Bestellung des Käufers mit Verweis auf die Behörde und die jeweiligen vollständigen Anforderungen angegeben sein. Der Käufer übernimmt die volle Verantwortung für die Kommunikation von detaillierten Produktspezifikationen vor der Fertigung und Lieferung des Produkts an den Verkäufer.

7 KÜNDIGUNG

Der Käufer kann nur bei gegenseitiger Vereinbarung angemessener und ordnungsgemäßer Stornogebühren Bestellungen stornieren, Mengen reduzieren, Spezifikationen ändern oder Zeitpläne ändern, wobei schon angefallene Kosten und Verpflichtungen seitens des Verkäufers berücksichtigt werden und der Käufer entschädigt den Verkäufer für eventuelle, daraus entstehende Verluste.

8 ANSPRÜCHE

Alle Sendungen sind vor der Annahme zu prüfen und Ansprüche für Verluste oder Schäden, die der Empfänger gegenüber dem Transportunternehmen geltend macht, sind innerhalb von fünf (5) Tagen nach der Lieferung einzureichen. Etwaige Mängelansprüche müssen auf der vollständigen Überprüfung der Sendung und der Begleitpapiere beruhen und sind dem Verkäufer schriftlich innerhalb von fünf (5) Tagen nach Erhalt mitzuteilen.

9 STEUERN

Der oben angegebene Steuerbetrag ist nur eine ungefähre Angabe. Der Käufer haftet jederzeit für den vollen Betrag aller vom Verkäufer geforderten Steuern, als ob diese ursprünglich auf den Preis aufgeschlagen worden wären. Wenn der Verkäufer diese Steuern zahlt, ist der Käufer verpflichtet, diese dem Verkäufer zu erstatten.

10 PROBENAHME UND PRÜFUNG

Der Käufer ist verpflichtet, alles hierunter gelieferte Material und/oder Gerät bei Erhalt zu untersuchen und zu testen. Sofern der Käufer nicht innerhalb von zwanzig (20) Tagen nach Erhalt eines solchen Produkts schriftlich Ansprüche für Mängel oder Verstöße gegen die Garantie geltend macht, gilt dies als uneingeschränkte Abnahme des genannten Produkts und einen Verzicht auf alle Ansprüche durch den Käufer..

GARANTIE

Titan Tool, Inc., ("Titan") garantiert, dass zum Zeitpunkt der Lieferung an den Käufer („Endverbraucher“) die Ausrüstung, die von dieser Garantie abgedeckt ist, frei von Material- und Fabrikationsfehlern ist. Mit Ausnahme spezieller, eingeschränkter oder erweiterter Garantie, die Titan bekannt gegeben hat, ist die Gewährleistungsverpflichtung von Titan beschränkt auf den kostenlosen Austausch oder Nachbesserung für jene Teile, die, nachdem dies Titan nachvollziehbar nachgewiesen wurden, binnen zwölf (12) Monaten nach Verkauf an den Endverbraucher sich als fehlerhaft erweisen. Die Garantie greift nur, wenn das Gerät gemäß den Empfehlungen und Anweisungen von Titan installiert und bedient wurde.

Diese Garantie gilt nicht bei Beschädigung oder Abnutzung durch Abrieb, Korrosion oder unsachgemäße Benutzung, Unachtsamkeit, Unfall, unsachgemäße Installation, Verwendung von Ersatzteilen, die nicht von Titan stammen bzw. wenn Änderungen an dem Gerät vorgenommen wurden wodurch eine normale Benutzung beeinträchtigt wird.

Defekte Teile müssen an den autorisierten Titan-Händler/ die autorisierte Titan-Niederlassung zurückgeschickt werden. Alle Transportkosten, einschließlich der Rücksendung an die Fabrik, falls erforderlich, sind vom Endverbraucher zu tragen und müssen im Voraus bezahlt werden. Repariertes oder ausgetauschtes Zubehör wird auf Kosten des Endverbrauchers nach Vorauszahlung der Transportkosten zurückgeschickt.

ES GIBT SONST KEINE ANDERE MÄNGELGARANTIE. TITAN SCHLIESST HIERMIT ALLE UND JEDE STILLSCHWEIGENDE GARANTIE AUS, EINSCHLIESSLICH, JEDOCH NICHT BESCHRÄNKKT AUF MARKTFÄHIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, SOWEIT GESETZLICH ZULÄSSIG. DIE DAUER ALLER STILLSCHWEIGENDEN GARANTIEN, DIE NICHT AUSGESCHLOSSEN WERDEN KÖNNEN, SIND BESCHRÄNKKT AUF DIE IN DER AUSDRÜCKLICHEN GARANTIE FESTGELEGTE DAUER. TITAN HAFTET IN KEINER WEISE ÜBER DEN KAUFPREIS HINAUS. DIE HAFTUNG FÜR FOLGESCHÄDEN, ZUFÄLLIGE SCHÄDEN ODER SPEZIELLE SCHÄDEN UNTER JEDER UND ALLEN GARANTIEN IST AUSGESCHLOSSEN SOWEIT GESETZLICH ZUGELASSEN.

TITAN ÜBERNIMMT KEINE GARANTIE UND SCHLIESST ALLE STILLSCHWEIGENDEN GARANTIEN AUF MARKTFÄHIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK BEZÜGLICH ZUBEHÖR, AUSRÜSTUNG, MATERIALIEN UND KOMPONENTEN AUS, DIE VON TITAN VERKAUFT, JEDOCH NICHT HERGESTELLT WURDEN. JENE VON TITAN VERKAUFTEN, JEDOCH NICHT VON TITAN HERGESTELLTEN KOMPONENTEN (WIE Z.B. GASMOOREN, SCHALTER, SCHLÄUCHE, ETC.) UNTERLIEGEN DER GEWÄHRLEISTUNG DES JEWELIGEN HERSTELLERS, SOFERN DIESER GEWÄHRT WERDEN. TITAN UNTERSTÜTZT DEN KÄUFER IN ANGEMESSENER WEISE, WENN ES UM ANSPRÜCHE WEGEN DER VERLETZUNG VON GEWÄHRLEITUNGEN GEHT.

INSPECTION PRÉALABLE ET ACTIVATION DE LA GARANTIE

- Une fois que la machine est complètement installée, le client doit vérifier ce qui suit. Une fois que tous les éléments sont cochés, le client doit envoyer un courriel à l'adresse LIMAP@TITANTOOL.com pour activer sa garantie.

INSPECTION PRÉALABLE

- Aucune pièce des composantes de la machine n'a été endommagée pendant l'expédition. Vérifiez la présence de bosses, ainsi que des pièces desserrées, brisées ou manquantes. Corrigez le problème ou remplacez les pièces, au besoin.
- Tous les boulons et les attaches sont en place et bien serrés.
- Les roulements sont bien lubrifiés. Voir les renseignements sur la lubrification figurant au présent manuel.
- Le moteur démarre et fonctionne selon les spécifications. Toutes les décalcomanies sont en place et bien fixées.
- Le numéro de série de la machine est consigné dans l'espace prévu sur cette page.
- Mettez l'appareil en marche tout en vérifiant le bon fonctionnement de toutes les composantes.
- Le mode d'emploi et le manuel du moteur ont été lus.

Je reconnaissais avoir suivi les procédures indiquées ci-dessus.

Nom en lettres d'imprimerie

Signature

Nom de l'entreprise

Date

Téléphone

Modèle de l'équipement

Numéro de série

Modèle du moteur

Numéro de série

Date de livraison

Vendeur

TRADUCTION DU MODE D'EMPLOI ORIGINAL

| | | |
|---|--|-----------|
| 1 | CONSIGNES DE SÉCURITÉ | 24 |
| 1.1 | Explication des symboles utilisés | 24 |
| 1.2 | Risques d'accident | 24 |
| 2 | INTRODUCTION | 26 |
| 2.1 | Mode d'emploi | 26 |
| 2.2 | Conception de la machine | 26 |
| 2.3 | Avant de commencer | 26 |
| 2.4 | Installation de la marmite | 26 |
| 2.5 | Raccords au propane | 26 |
| 2.6 | Vérification avant le démarrage | 26 |
| 3 | FONCTIONNEMENT | 27 |
| 3.1 | Allumage du brûleur de la marmite avant le fondeur | 27 |
| 3.2 | Alimentation du matériel thermoplastique | 27 |
| 3.3 | Fonctionnement du moteur | 27 |
| 3.4 | Système hydraulique | 28 |
| 4 | ARRÊT | 28 |
| 4.1 | Arrêt quotidien | 28 |
| 4.2 | Arrêt saisonnier | 28 |
| 5 | ENTRETIEN | 29 |
| 5.1 | Changement de couleur de produit ou de types de résine | 29 |
| 6 | MODALITÉS DE TITAN | 30 |
| GARANTIE | | 31 |
| ACCESOIRES ET PIÈCES DE RECHANGE | | 32 |
| Liste des pièces de rechange pour l'ensemble principal | | 32 |
| Liste des pièces de rechange pour l'ensemble du parement extérieur | | 33 |
| Liste des pièces de rechange pour le système de distribution du propane | | 34 |
| Liste des pièces de rechange pour le système électrique | | 35 |
| Liste des pièces de rechange pour le système hydraulique | | 36 |
| Liste des pièces de rechange pour l'agitateur et le bloc-moteur | | 37 |
| Liste des pièces de rechange pour le bloc-moteur et support | | 38 |

1 PRESCRIPTIONS DE SÉCURITÉ

1.1 EXPLICATION DES SYMBOLES UTILISÉS

Veuillez lire et être sûr de comprendre toutes les informations contenues dans ce manuel avant d'utiliser l'appareil. Lorsque vous pénétrez dans une zone qui contient les symboles suivants, soyez particulièrement vigilant et vérifiez que les systèmes de sécurité sont bien installés.



→ Ce symbole indique un risque potentiel pouvant entraîner des blessures graves ou même mortelles. Vous trouverez ci-après d'importantes consignes de sécurité.



→ Ce symbole indique un risque potentiel pour vous ou pour l'appareil. D'importantes informations sur la manière d'éviter tout dommage de l'équipement ou d'éviter des blessures légères sont indiquées ci-après.



→ Risque d'incendie provenant des émanations et des liquides inflammables



→ Risque d'explosion provenant des émanations et des liquides inflammables.



→ Risque de blessure en cas de contact avec des vapeurs dangereuses ou d'inhalation de ces vapeurs.



→ Risque de brûlures.



→ Les notes contiennent des informations qui doivent être conscientieusement respectées.

1.2 DANGERS POUR LA SÉCURITÉ



DANGER : GÉNÉRALITÉS

peut entraîner des blessures sévères ou des dégâts matériels.

PRÉVENTION :

- N'utilisez pas l'équipement que si vous êtes formé et qualifié. Notre équipement ne devrait être utilisé que par des professionnels.
- Chaque personne associée au fonctionnement, à l'entretien ou à tout autre aspect de l'équipement devrait lire et consulter le présent mode d'emploi, qui contient des renseignements de base sur la façon d'utiliser et d'entretenir l'équipement en toute sécurité.
- L'équipement est vendu étant entendu qu'il sera seulement utilisé aux fins prévues.
- Il est interdit de modifier ou de régler l'équipement. S'il y a des problèmes au niveau du rendement de l'équipement, veuillez communiquer avec notre bureau pour obtenir des conseils.
- Vérifiez et inspectez régulièrement l'équipement, ainsi que ses composantes et pièces. Suivez la notice d'entretien indiqué dans le présent mode d'emploi de l'équipement. Remplacez toujours les pièces usées ou brisées immédiatement.
 - Utilisez uniquement les pièces autorisées par le fabricant. L'utilisateur assume tous les risques et les responsabilités lorsqu'il utilise des pièces qui ne sont pas conformes aux spécifications minimales et aux dispositifs de sécurité du fabricant.
- Renseignez-vous sur tous les liquides et produits chimiques utilisés pour les machines. Utilisez seulement les produits compatibles avec l'équipement et lisez toutes les étiquettes des solvants utilisés avant de les mélanger.
- Suivez et faites respecter toutes les lois locales, provinciales et nationales qui s'appliquent. Informez-vous sur les mesures de sécurité contre les incendies et les décharges de tous les niveaux de gouvernement.
- Portez l'équipement de protection (vêtements appropriés, gants et lunettes, et appareil respiratoire lorsque c'est nécessaire). Évitez de respirer les produits chimiques et les émanations du carburant.
- Effectuez toujours des vérifications aléatoires pour détecter la présence de fuites et réparez-les immédiatement avant de tenter d'utiliser l'équipement.
- Ne laissez pas la marmite sans surveillance pendant le fonctionnement de l'équipement.
- N'utilisez pas l'appareil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues ou d'alcool.
- Gardez un extincteur dans la zone de travail.



DANGER : EXPLOSION OU INCENDIE

Les émanations et les liquides inflammables, comme le propane ou l'essence, peuvent exploser ou s'enflammer et causer des blessures graves.

PRÉVENTION :

- N'utilisez l'équipement que si vous possédez la formation et les compétences requises.
- Évitez la présence de récipients ouverts de produits inflammables à moins de 7,6 m (25 pi) de l'équipement. N'utilisez pas l'équipement à moins de 3 m (10 pi) d'une structure, d'un produit combustible ou d'autres cylindres à gaz.
- Arrêtez tous les brûleurs au moment d'ajouter du carburant (propane).
- Fermez immédiatement la soupape d'arrêt du réservoir si vous sentez le propane. Éteignez toutes les flammes ouvertes. Si l'odeur de gaz persiste, tenez-vous loin de l'équipement etappelez immédiatement le service d'incendie à partir d'une distance sécuritaire.
- Suivez les instructions d'allumage pour le brûleur et le chalumeau.
- Ne chauffez pas l'enduit thermoplastique pour marquage routier à plus de 232 °C (450 °F).
- Un extincteur doit être présent et fonctionnel.
- Gardez l'espace de travail libre de tous débris, y compris de solvant, de chiffons et d'essence.



DANGER : VAPEURS DANGEREUSES

Les vapeurs ou les émanations toxiques sont dangereuses si elles sont inhalées ou si elles entrent en contact avec le corps. Les vapeurs peuvent causer une forte nausée, l'évanouissement ou l'empoisonnement.

PRÉVENTION :

- Évacuez le monoxyde de carbone toxique, qui est sans couleur et odeur. L'inhalation de monoxyde de carbone peut causer la mort. N'utilisez pas l'équipement dans un endroit clos.
- Portez l'équipement de protection approprié pendant le fonctionnement ou l'entretien de l'équipement, ou lorsque vous êtes dans la zone de fonctionnement de l'équipement. L'équipement inclut, sans s'y limiter :

- les vêtements de protection et l'appareil respiratoire recommandé par le fabricant de liquide, de produit et de solvant.

- des gants de protection, des chaussures, une combinaison, un écran facial et un chapeau classé pour les températures élevées d'au moins 260 °C (500 °F).
- Portez des protecteurs d'oreilles. Cet appareil peut produire des bruits de plus de 85 dB.

- Portez une protection respiratoire pendant l'utilisation de l'équipement. Lisez toutes les instructions fournies avec le masque afin de vous assurer qu'il offre la protection nécessaire.
- Il faut respecter tous les règlements locaux concernant la protection contre les vapeurs dangereuses.
- Lisez la fiche signalétique (FS) pour connaître les risques précis des produits que vous utilisez.



DANGER : RISQUE DE BRÛLURE

Certaines composantes de l'équipement sont chauffées et deviennent chaudes pendant le fonctionnement.

PRÉVENTION :

- Faites preuve de bon sens et faites attention près des pièces de métal chaudes de la machine, des brûleurs, des flammes et des produits chauds à l'intérieur.
- Ne touchez pas le produit ou l'équipement chaud.
- Laissez le produit et l'équipement se refroidir avant de les toucher.
- Portez l'équipement de protection approprié pendant le fonctionnement ou l'entretien de l'équipement, ou lorsque vous êtes dans la zone de fonctionnement de l'équipement. L'équipement inclut, sans s'y limiter :
 - les vêtements de protection et l'appareil respiratoire recommandé par le fabricant de liquide, de produit et de solvant.
 - des gants de protection, des chaussures, une combinaison, un écran facial et un chapeau classé pour les températures élevées d'au moins 260 °C (500 °F).



En cas de brûlure causée par le matériel thermoplastique chaud et fondu, ne tentez PAS de l'enlever de la peau. Passez-le sous l'eau froide et consultez un médecin immédiatement.

2 INTRODUCTION

2.1 MODE D'EMPLOI

Le présent mode d'emploi a été conçu pour vous aider avec le fonctionnement et l'entretien de la station de remplissage de thermoplastique FastMelt 650 et toutes les pièces connexes.

Le présent mode d'emploi a été conçu comme référence pour les propriétaires et les utilisateurs du FastMelt 650 pour fournir des renseignements sur l'utilisation, l'entretien et la réparation de l'appareil.

Il est entendu que le présent mode d'emploi n'aborde pas toutes les situations. Pour obtenir de plus amples renseignements, communiquez avec Titan.

2.2 CONCEPTION DE LA MACHINE

La marmite au propane FastMelt de Titan est conçue pour fournir un rendement de haute qualité inégalé grâce à la fonte rapide, au maintien de la température exacte et à la surveillance.

Les appareils FastMelt 650 sont construits pour faire fondre, efficacement et de manière homogène, le matériel thermoplastique fourni en bloc ou sous forme de granulés, et avec un système de veilleuse anti-extinction, les marmites peuvent agiter le mélange sans arrêt.

Veuillez prendre le temps de lire l'information qui suit concernant la marmite FastMelt. Si vous avez des questions ou des préoccupations, veuillez communiquer avec Titan.

2.3 AVANT DE COMMENCER

Il est recommandé qu'une seule personne utilise la machine afin que cette personne se familiarise avec la sécurité générale du système et son entretien. Il est important que toutes les personnes qui utilisent cette machine lisent le présent mode d'emploi pour se familiariser avec l'équipement.

2.4 INSTALLATION DE LA MARMITE

Les marmites devraient être solidement fixées à une remorque en métal ou au panneau de plancher d'un camion.



Le poids est une estimation fondée sur le fait que le thermoplastique chaud pèse 6,8 kg par 3,8 litres.

Le poids du thermoplastique par litre peut varier de +/- 20 %.

2.5 RACCORDS AU PROPANE



Utilisez au moins une (1) citerne de 45 kg pour un approvisionnement en propane avec un manomètre pouvant lire jusqu'à 300 PSI.

2.6 VÉRIFICATION AVANT LE DÉMARRAGE



Suivez les étapes suivantes avant d'utiliser la marmite FastMelt.

1. Vérifiez le niveau de liquide hydraulique grâce à la jauge visuelle. Utilisez l'huile hydraulique #46 ou une huile équivalente. Vérifiez la conduite pour la présence de fuites.
2. Vérifiez le niveau d'huile du moteur Honda. Utilisez de l'huile SAE 30. Vérifiez le filtre à air du moteur. Changez l'huile pour au moins après chaque 24 heures d'utilisation du moteur ou toutes les semaines.
3. Vérifiez les raccords de propane liquide de la citerne principale au moteur et au brûleur de la marmite.

3 FONCTIONNEMENT

| | |
|---|--|
|  | Lisez et assurez-vous de comprendre les avertissements se trouvant dans la section Mesures de sécurité à l'avant du mode d'emploi avant d'utiliser l'équipement. |
|  | L'équipement a déjà été réglé à l'usine. Cependant, il se peut que des rajustements soient nécessaires. |

3.1 ALLUMAGE DU BRÛLEUR DE LA MARMITE AVANT LE FONDEUR

1. Tournez le bouton du thermostat et de la veilleuse à la position « OFF » (ARRÊT).
2. Tournez les soupapes de la citerne principale de propane liquide à la position « ON » (EN MARCHE).
3. Tournez la soupape de la veilleuse à « ON » (EN MARCHE).
4. Ouvrez la porte d'accès au brûleur située sous la soupape d'écoulement du produit. Utilisez la chaîne et le loquet derrière la soupape d'écoulement pour garder la porte d'accès ouverte.
5. Appuyez sur le bouton ROUGE et maintenez-le. Appuyez sur le bouton de démarrage afin de produire une étincelle pour allumer la veilleuse. Maintenez le bouton ROUGE pendant 60 secondes.

| | |
|---|--|
|  | Danger d'explosion. Si la veilleuse ne s'allume pas et/ou ne reste pas allumée, attendez au moins 5 minutes pour donner le temps au propane de se dissiper avant de tenter d'allumer la veilleuse à nouveau. |
|---|--|

6. Une fois que la veilleuse est allumée, fermez la porte du brûleur.
7. Laissez la flamme de la veilleuse se stabiliser pendant quelques minutes.
8. Avec la porte du brûleur fermée, augmentez le thermostat à 177 °C (350 °F).
9. Remplissez la marmite de 68 à 136 kg de produit, selon la taille de la marmite (environ 1/4 plein).
10. Lorsque la sonde de température du produit approche 177 °C (350 °F), réglez la température entre 205 °C (400 °F) et 232 °C (450 °F), selon les conditions météorologiques et la qualité du produit versé dans la marmite.
11. Une fois que la température de l'huile dépasse 205 °C (400 °F), commencez à mettre le thermoplastique dans la marmite.

3.2 ALIMENTATION DU MATÉRIEL THERMOPLASTIQUE

1. Assurez-vous que la soupape d'écoulement du produit (vanne) est fermée.
2. Exercez-vous à verser les sacs de granulés ou de blocs de thermoplastique de la taille d'une main dans la marmite au bon moment. Une fois le matériel fondu, ajoutez-en plus.
3. Lorsque la sonde de température du matériel approche 177 °C (350 °F) et le matériel est fondu, mettez le moteur en marche (consultez la section 3.3 - Fonctionnement du moteur) et commencez l'agitation du matériel.

CONSEILS

- Le matériel devrait être chauffé entre 205 et 227 °C (400 et 444 °F). Il se peut que des températures plus élevées soient nécessaires les jours où il fait plus froid.
- À l'occasion, insérez un thermomètre à longue tige dans le thermoplastique pour vérifier la calibration de la sonde de température de la marmite.
- Plus le volume de matériel fondu dans la marmite est élevé, plus le nouveau matériel froid atteindra la température de travail rapidement.
- Pendant les heures de repos ou les longues périodes de déplacement, réduisez la température du matériel. Bien qu'il soit thermostable, le matériel thermoplastique ne devrait pas être conservé pendant plus de quatre heures à sa température d'application sans être utilisé.
- Retournez constamment le matériel en ajoutant du nouveau matériel. Lisez et comprenez les « Standard Practices for Successful Alkyd Hydrocarbon and Epoxy Thermoplastic Pavement Markings » (Pratiques normalisées pour réussir le marquage horizontal en thermoplastique alkyd, hydrocarbure et époxyde).

3.3 FONCTIONNEMENT DU MOTEUR

1. Ouvrez le manipulateur environ 1/3 de tour.
2. Le robinet de sélection hydraulique devrait être en position neutre pendant le cycle de démarrage du moteur.
3. Amorcez le moteur en appuyant sur le bouton au-dessus du régulateur du moteur.
4. Appuyez sur le bouton de démarrage pour démarrer le moteur.
5. Laissez le moteur se réchauffer pendant quelques minutes. Poussez ensuite le robinet de sélection hydraulique vers l'avant pour mettre en marche les palettes d'agitation du matériel.
6. Ouvrez la porte d'alimentation du matériel et vérifiez le mouvement des palettes. Si elles ne bougent pas, cela veut dire que le matériel ne s'est pas suffisamment liquéfié. Retournez le robinet de sélection à neutre jusqu'à ce que le matériel fonde.

4 ARRÊT

3.4 SYSTÈME HYDRAULIQUE

1. Le robinet de sélection offre les positions de fonctionnement vers l'avant, vers l'arrière et neutre. Les obstructions, comme le matériel solide ou les débris empêcheront la rotation libre des palettes.
2. Le robinet à pointeau est utilisé pour régler la vitesse de la palette.
3. Vérifiez la température de l'huile hydraulique et maintenez-la sous 82 °C (180 °F).



Suivez les étapes appropriées ci-dessous lorsque vous arrêtez le système.

4.1 ARRÊT QUOTIDIEN



Suivez ces étapes lorsque vous arrêtez l'appareil pour la journée.

1. Arrêtez le thermostat et la veilleuse. Appuyez sur le bouton rouge au-dessus de la soupape de la veilleuse pendant environ 10 secondes pour éteindre la flamme. Regardez à l'intérieur de la porte pour vous assurer que la flamme est éteinte.
2. Continuez l'agitation du matériel jusqu'à ce que la température de l'huile et du matériel descende sous 149 °C (300 °F). Pendant les temps morts, gardez le matériel à la plus faible température possible.
3. Tournez les vannes de commande du gaz principales sur les citernes à propane à « OFF » (arrêt).
4. Basculez l'interrupteur d'allumage du moteur à la position arrêt pour protéger la pile.
5. Pour l'utilisation le lendemain, gardez la marmite pleine de matériel pour faciliter le chauffage. Le niveau de matériel devrait être bas afin de permettre le versement de nouveau matériel le lendemain.
6. Gardez la porte d'alimentation du matériel fermée pour empêcher l'eau ou une matière étrangère d'entrer dans la marmite.
7. Écoulez le matériel du réservoir dans les boîtes d'écoulement, bac, etc., jusqu'à ce que le réservoir soit vide.

4.2 ARRÊT SAISONNIER



Suivez ces étapes lorsque vous arrêtez l'appareil pour une période prolongée.

1. Évacuez le matériel et nettoyez l'intérieur de la marmite.
2. Lubrifiez tous les raccords graisseurs.
3. Nettoyez l'extérieur et, au besoin, repeignez l'appareil avec de la peinture argent à haute température.
4. Débranchez l'appareil et déconnectez les citernes de propane.

5 ENTRETIEN



Suivez les étapes appropriées pour bien entretenir le système.

ENTRETIEN QUOTIDIEN

1. Vérifiez le niveau d'huile hydraulique.
2. Vérifiez si la soupape d'arrêt hydraulique est ouverte.
3. Vérifiez les conduites de propane.
4. Vérifiez les conduites hydrauliques pour détecter la présence de fuites et de détériorations.
5. Vérifiez le niveau d'huile du moteur.
6. Vérifiez l'état de la citerne de propane. Il ne devrait pas y avoir de fuites ou de rouille sur les citernes.

ENTRETIEN HEBDOMADAIRE

1. Lubrifiez le palier de Lubriplate AC-2A, Enco Andock B ou leur équivalent.
2. Changez l'huile du moteur au moins après chaque 24 heures d'utilisation et maintenez un dossier des changements d'huile.
3. Vérifiez la sonde de température du matériel et de l'huile à l'aide d'un thermomètre à haute température et à longue tige. Calibrer les sondes, au besoin.
4. Vérifiez l'intérieur de la marmite et enlevez l'accumulation de résine, surtout à l'intérieur du dessus de la marmite.

TOUS LES SIX MOIS

1. Enlevez et remplacez le filtre hydraulique

TOUS LES ANS

1. Remplacez le liquide hydraulique avec du liquide #46 ou son équivalent.

5.1 CHANGEMENT DE LA COULEUR DU MATÉRIEL OU DU TYPE DE RÉSINE

1. Maintenez un stock de boîtes de matériel réutilisables pour évacuer le matériel.

2. Blanc à jaune :

Évacuez tous le matériel restant de la marmite dans les boîtes de matériel Titan en vue d'une utilisation future.

Grattez le plus de matériel possible de la marmite pendant qu'elle est chaude, y compris le bec d'évacuation. Le résidu blanc se mélangera au nouveau matériel jaune.

3. Jaune à blanc :

Évacuez bien le matériel et essuyez tout le matériel jaune de l'intérieur de la marmite. Vous pouvez faire fondre 22,7 kg de matériel blanc pour diluer le résidu jaune. Ce matériel, lorsqu'il est évacué dans une boîte d'écoulement, peut être réutilisé avec le prochain matériel jaune.

4. Alkyde :

Les matériaux thermoplastiques d'hydrocarbures et de résine époxyde sont incompatibles dans la marmite. Par conséquent, les marmites devraient être presque complètement nettoyées lorsque vous changez de type de matériel. Les produits de nettoyage et les recommandations Titan sont disponibles pour permettre le nettoyage intense de la marmite.

6 MODALITÉ DE TITAN

1 ACCEPTATION

Titan (vendeur) accepte la commande orale ou écrite de l'acheteur après l'acceptation par ce dernier des modalités énoncées dans la présente qui représentent les seules modalités du contrat entre les parties en l'absence d'une entente écrite. Le vendeur ne sera pas lié par les clauses de la commande de l'acheteur qui énoncent des conditions différentes ou supplémentaires aux modalités ci-contre, pas des représentations faites par les agents du vendeur ou ses concessionnaires.

2 PRIX ET MODALITÉS

Tous les prix peuvent être modifiés par le vendeur en tout temps avant la livraison pour tous les articles ou certains articles commandés dans la mesure nécessaire pour couvrir la hausse des coûts du vendeur qui s'appliquent.

3 EXPÉDITION ET LIEU DE LIVRAISON

Les produits du vendeur sont vendus franco bord et le fait que l'acheteur confie ces produits à une entreprise de camionnage, d'une compagnie ferroviaire ou d'un transporteur ordinaire sera considéré comme une livraison à l'acheteur et tous les risques de perte pendant le transport seront de la responsabilité de l'acheteur. Les dates d'expédition sont des estimations fondées sur la réception rapide de l'information nécessaire.

4 RESPONSABILITÉ FINANCIÈRE

La vente et la livraison ci-dessous seront en tout temps assujetties à l'approbation du service du crédit du vendeur et, en tout temps, le vendeur peut exiger une preuve de paiement ou une garantie suffisante que les factures seront payées à temps. Si l'acheteur ne respecte pas les modalités de paiement, le vendeur, en plus de ses autres droits et recours, sans s'y limiter, se réserve le droit de refuser d'autres livraisons et la somme non payée deviendra immédiatement exigible. Si l'acheteur n'accepte pas ou refuse d'accepter la livraison de l'équipement et/ou du produit commandé ou manque à ses obligations en vertu des modalités, des contrats et des conditions de la présente entente, le vendeur peut garder l'argent déposé ou payé et l'utiliser pour le paiement des pertes. Si les produits commandés ont été livrés à l'acheteur ou au vendeur au moment du manquement, le vendeur peut déclarer que le plein montant devient exigible, sans préavis, ou exiger la saisie des produits. La saisie et l'élimination de l'équipement, ainsi que la poursuite pour toute défectuosité se feront conformément aux lois applicables. Les recours prévus dans la présente en faveur du vendeur ne seront pas considérés comme exclusifs, mais seront cumulatifs et s'ajouteront à tous les autres recours de droit ou d'équité en faveur du vendeur.

5 RETARDS

Le vendeur ne sera pas responsable des pertes en raison d'un retard de livraison ou de fabrication de la totalité ou d'une partie des produits objet de la commande, pour des raisons indépendantes de la volonté du vendeur, y compris, sans s'y limiter, la conformité aux règlements, ordonnances ou directives d'un service ou d'un organisme gouvernemental, des actes de la nature, des actes ou omissions de l'acheteur, des actes d'autorité civile ou militaire, des incendies, des grèves, des fermetures ou transformation d'usine, des embargos, des guerres, des émeutes, des retards au niveau du transport ou de

l'incapacité pour des raisons indépendantes de la volonté raisonnable du vendeur pour obtenir la main-d'œuvre nécessaire, les installations de fabrication ou les produits des sources habituelles du vendeur et tout retard pour ces raisons constitue une raison pour reporter les dates de livraison et la réception des produits et constitue une renonciation aux demandes de dommages-intérêts. En aucun cas l'acheteur ou le vendeur ne sera responsable des dommages particuliers ou consécutifs.

6 COMMANDES SPÉCIALES

Dans les cas où la conformité aux spécifications, aux inspections et aux dispositions spéciales ou de livraison d'un État ou d'un autre organisme est une condition de l'acceptation de l'expédition du vendeur, la commande écrite de l'acheteur doit l'indiquer en mentionnant l'organisme et en remplissant les exigences concernées. L'acheteur accepte la pleine responsabilité de communiquer les spécifications du produit au vendeur avant la fabrication et la livraison du produit.

7 ANULATION

L'acheteur peut annuler sa commande, réduire les quantités, modifier les spécifications ou prolonger les délais seulement au moyen d'une entente mutuelle sur les frais d'annulation raisonnables qui tiennent compte des dépenses déjà encourues et des engagements pris par le vendeur, et l'acheteur dédommagera le vendeur pour ces pertes.

8 RÉCLAMATIONS

Toutes les expéditions doivent être inspectées avant d'être acceptées et les réclamations pour des pertes et des dommages doivent être présentées auprès du transporteur par le destinataire dans les cinq (5) jours suivant la livraison. Toute allégation de manque doit être fondée sur l'inspection complète de l'expédition et des documents qui l'accompagnent et signalée au vendeur par écrit dans les cinq (5) jours suivant la livraison.

9 TAXES

Le montant de taxes indiqué au recto ci-contre, s'il y a lieu, est seulement une estimation. L'acheteur est responsable du montant total des taxes à n'importe quel moment demandé par le vendeur, comme si elles étaient initialement ajoutées au prix. Si le vendeur paie ces taxes, l'acheteur remboursera le vendeur.

10 ÉCHANTILLONNAGE ET ESSAI

L'acheteur doit examiner et faire l'essai du produit et/ou de l'équipement livré ci-après dès sa réception. Si l'acheteur ne communique pas par écrit les défectuosités ou les ruptures de garantie dans les vingt (20) jours qui suivent la réception du produit, cela constituera une acceptation sans réserve du produit et une renonciation à toute réclamation par l'acheteur.

GARANTIE

Titan Tool, Inc. ("Titan") garantit qu'au moment de la livraison à l'acheteur initial ("Utilisateur"), l'appareil couvert par la présente garantie sera exempt de défauts de matériaux et de fabrication. Exception faite de toute garantie particulière ou limitée et de toute extension de garantie publiées par Titan, la responsabilité de celui-ci se limite, en vertu de la présente garantie, au remplacement ou à la réparation sans frais des pièces dont le caractère défectueux aura été démontré de manière satisfaisante pour Titan, dans un délai de douze (12) mois après la date d'achat par l'Utilisateur. Cette garantie ne sera applicable que si l'appareil a été installé et utilisé conformément aux recommandations et directives de Titan.

Cette garantie ne sera pas applicable dans les cas d'endommagement ou d'usure dus à l'abrasion, la corrosion, un mauvais usage, la négligence, un accident, une installation incorrecte, un remplacement par des composants non fournis par Titan ou toute autre intervention non autorisée de nature à nuire au fonctionnement normal de l'appareil.

Les pièces défectueuses devront être envoyées à un centre de service / vente Titan autorisé. Les frais de transport couvrant y compris le retour à l'usine, seront, le cas échéant, prépayés par l'Utilisateur. Après réparation ou remplacement, les pièces seront renvoyées à ce dernier par transport prépayé.

AUCUNE AUTRE GARANTIE EXPRESSE N'EST ACCORDÉE. TITAN REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE IMPLICITE Y COMPRIS, NOTAMMENT, LES GARANTIES DE QUALITÉ MARCHANDE ET DE COMPATIBILITÉ AVEC UN USAGE PARTICULIER, DANS LES LIMITES PERMISES PAR LA LOI.

LA DURÉE DES GARANTIES IMPLICITES NE POUVANT FAIRE L'OBJET D'UNE RENONCIATION SE LIMITE À LA PÉRIODE INDICUÉE DANS LA GARANTIE EXPRESSE.

LA RESPONSABILITÉ DE TITAN NE SAURAIT EN AUCUN CAS ETRE ENGAGÉE POUR UN MONTANT SUPÉRIEUR À CELUI DU PRIX D'ACHAT. TITAN EXCLUT TOUTE RESPONSABILITÉ RELATIVE AUX DOMMAGES INDIRECTS, ACCESSOIRES OU PARTICULIERS, DANS LES LIMITES PRÉVUES PAR LA LOI.

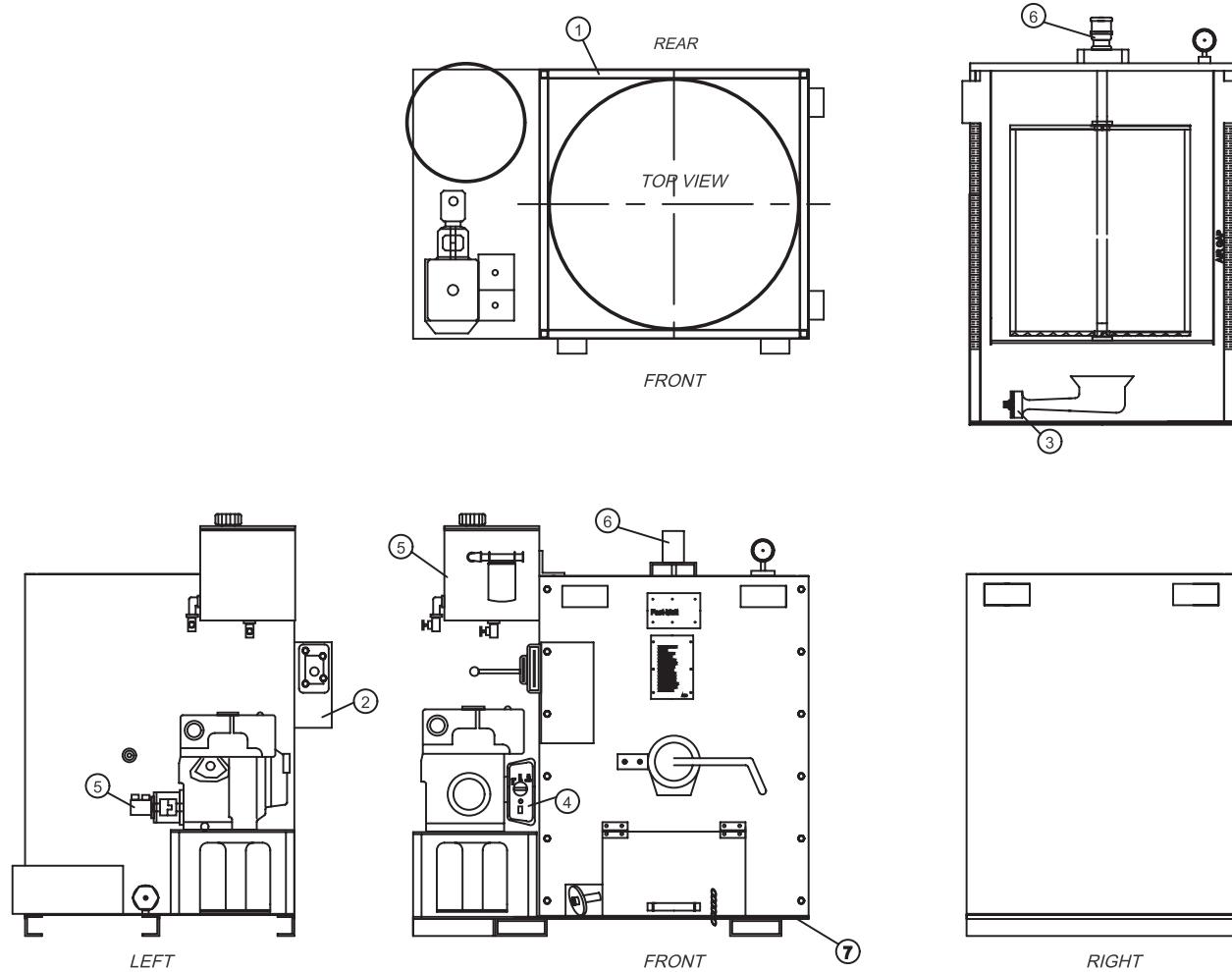
TITAN NE DONNE AUCUNE GARANTIE ET DÉCLINE TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE ET DE COMPATIBILITÉ AVEC UN USAGE PARTICULIER EN CE QUI CONCERNE LES ACCESSOIRES, L'APPAREIL, LES MATERIAUX OU LES COMPOSANTS VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR TITAN. CES DERNIERS ÉLÉMENTS, VENDUS MAIS NON FABRIQUÉS PAR TITAN (MOTEURS À ESSENCE, COMMUTATEURS, FLEXIBLES, ETC.), SONT SOUMIS, LE CAS ÉCHÉANT, À LA GARANTIE DU FABRICANT. TITAN S'ENGAGE À PORTER ASSISTANCE AUX ACHETEURS, DANS LES LIMITES DU RAISONNABLE, POUR LA CONSTITUTION DE RÉCLAMATIONS RELATIVES AU NON RESPECT DE CES GARANTIES.

ILLUSTRATION DES PIÈCES DE RECHANGE

GB MAIN ASSEMBLY

F ENSEMBLE PRINCIPAL

D HAUPTBAUGRUPPE

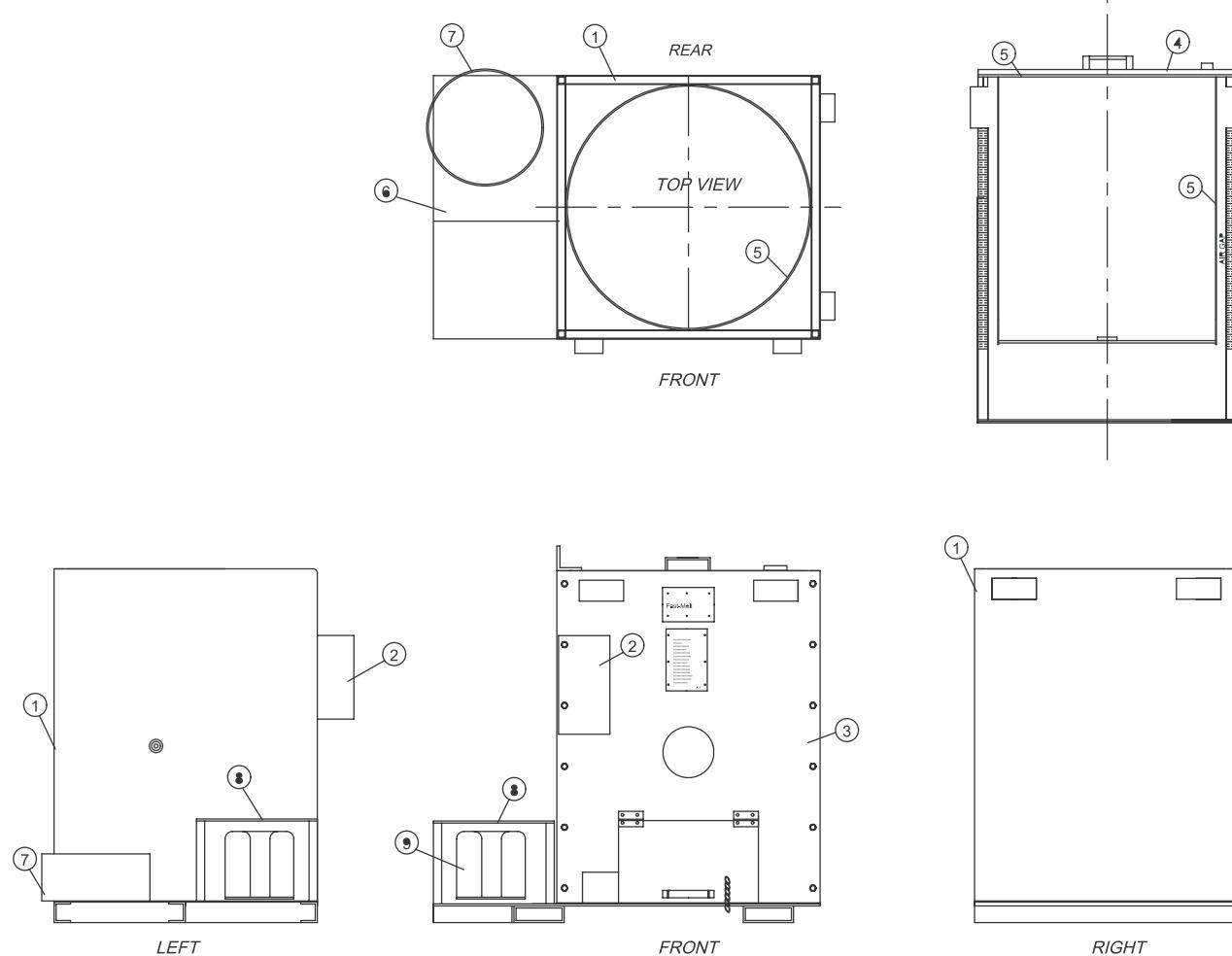


| Pos. | FastMelt 650 | Description | Benennung | Description |
|------|--------------|--------------------|-------------------------------------|------------------------------------|
| 1 | ASE70310000 | Kettle skin | Äußere Platte mit Wickelverdrahtung | Enveloppe extérieure |
| 2 | ASE70312000 | Ignitor cover | Abdeckung Zündgerät | Enveloppe de l'allumeur |
| 3 | ASE70330000 | Propane system | Propansystem | Système de distribution du propane |
| 4 | ASE70340000 | Electrical system | Electrische anlage | Système électrique |
| 5 | ASE70350000 | Hydraulic system | Hydraulikanlage | Système hydraulique |
| 6 | ASE70360000 | Agitator and drive | Rührwerk und antrieb | Agitateur et bloc-moteur |
| 7 | ASE70300001 | Bottom skid plate | Bodenplatte | Plaque inférieure |

GB OUTER SKIN ASSEMBLY

F ENSEMBLE DU PAREMENT EXTÉRIEUR

D AUSSENVERKLEIDUNG



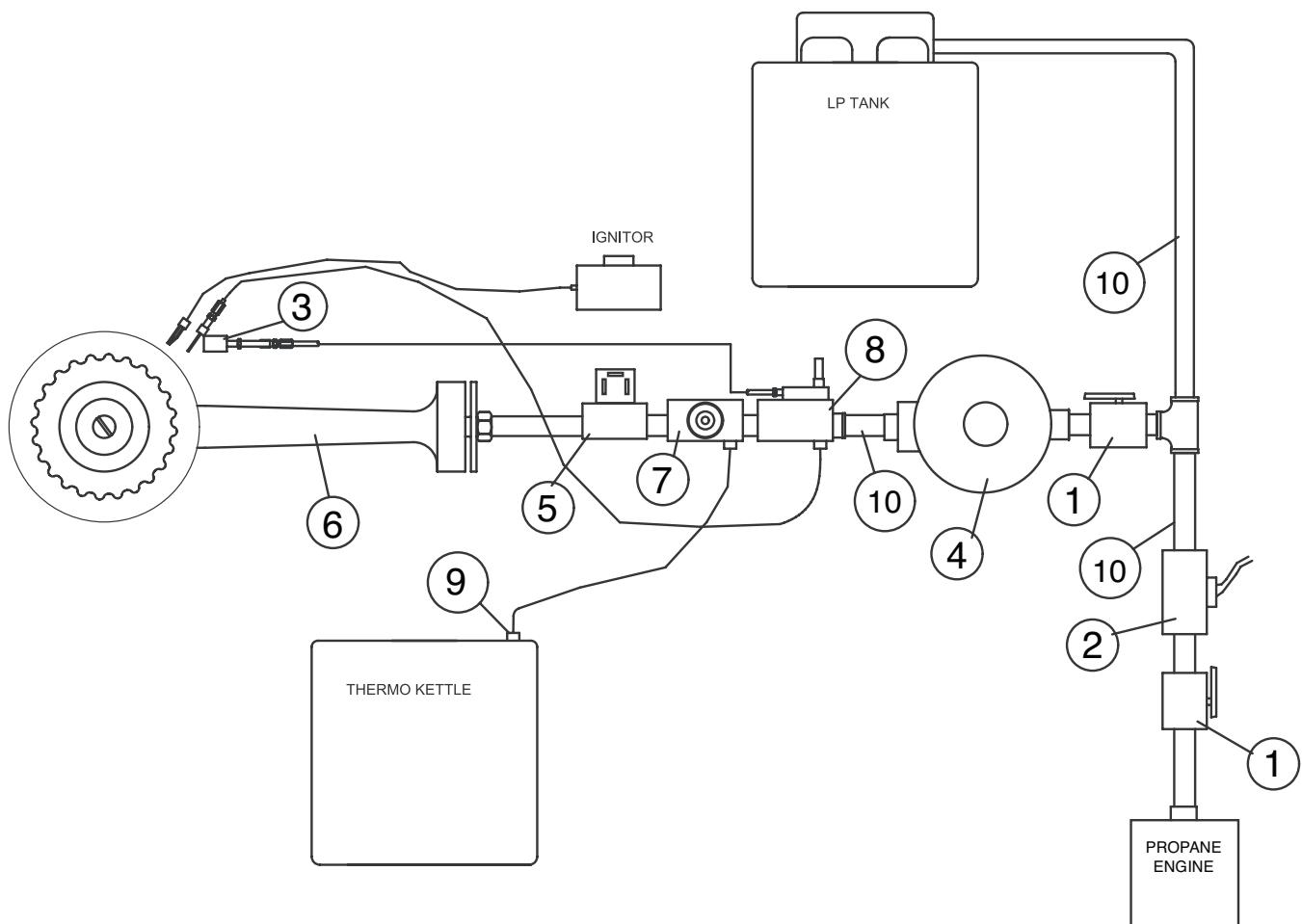
| Pos. | FastMelt 650 | Description | Benennung | Description |
|------|--------------|-------------------|-------------------------------------|---------------------------------|
| 1 | ASE70310000 | Outer wrap panel | Äußere Platte mit Wickelverdrahtung | Enveloppe extérieure |
| 2 | ASE70312000 | Ignitor cover | Abdeckung Zündgerät | Enveloppe de l'allumeur |
| 3 | ASE70311000 | Back panel | Rückwärtige Platte | Panneau arrière |
| 4 | ASE70313000 | Top panel | Obere Platte | Panneau du dessus |
| 5 | ASE70300003 | Inner kettle | Innenkessel | Marmite interne |
| 6 | ASE70300005 | Bottom plate | Bodenplatte | Plaque inférieure |
| 7 | ASE70300001 | Propane tank ring | Propangas-Ring | Anneau de la citerne de propane |
| 8 | ASE70320002 | Motor mount | Motorlagerung | Support du moteur |
| 9 | ASE70320000 | Battery pack | Akku-Pack | Bloc-piles |
| 10 | ASE70300004 | Top steel plate | Obere Stahlplatte | Plaque d'acier du dessus |

ILLUSTRATION DES PIÈCES DE RECHANGE

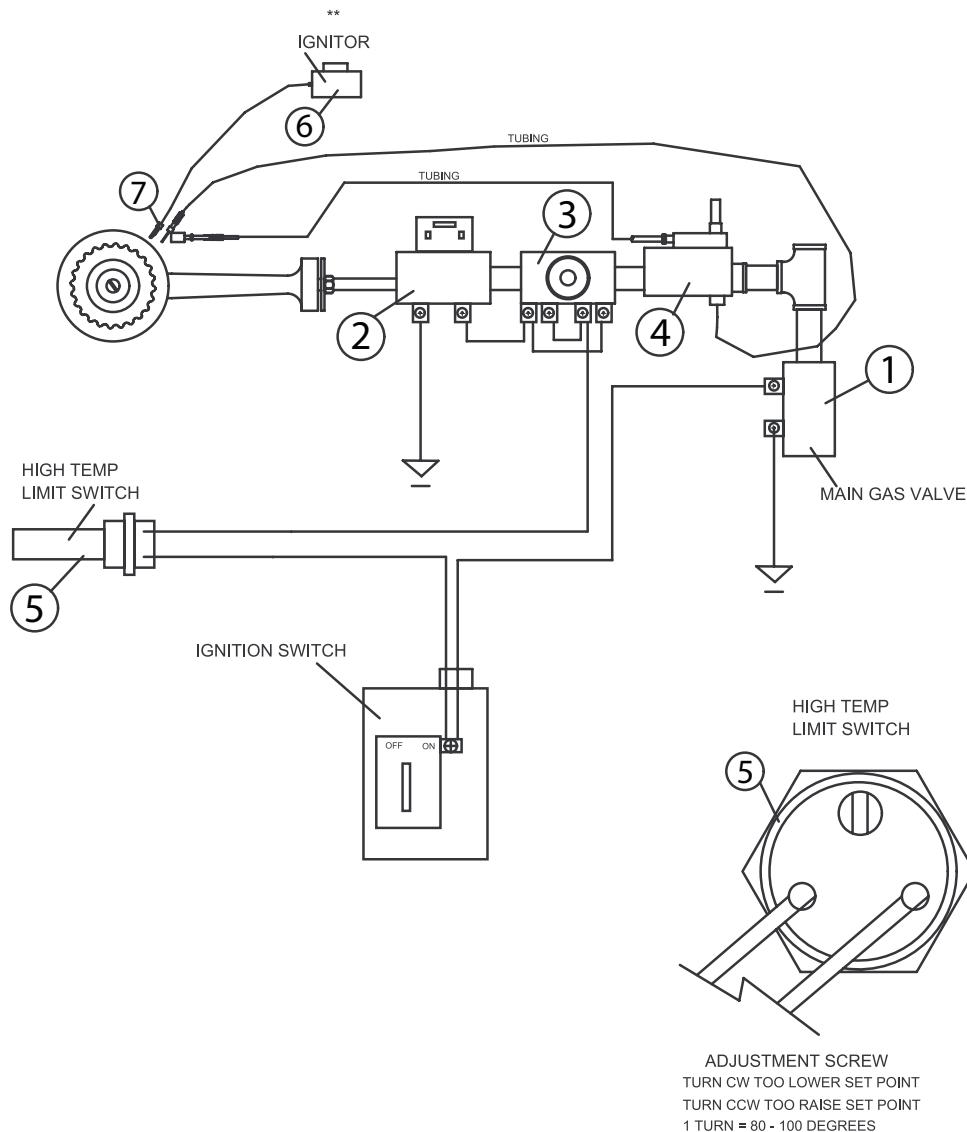
GB PROPANE SYSTEM

F SYSTÈME DE DISTRIBUTION DU PROPANE

D PROPANSYSTEM



| Pos. | FastMelt 650 | Description | Benennung | Description |
|------|-------------------|--------------------------|--------------------------|---|
| 1 | ASE47865K21 | Ball valve | Kugelventil | Souape à bille |
| 2 | ASEET98-50362-001 | Safety shutoff valve | Sicherheitsabsperrventil | Vanne de sûreté à fermeture automatique |
| 3 | ASE05034500A | Kettle pilot burner head | Kessel-Zündbrennerkopf | Tête de brûleur de la veilleuse de la marmite |
| 4 | ASE05030104 | Large regulator | Großer Regler | Grand régulateur |
| 5 | ASE454525P | Burkert valve | Burkert-Ventil | Souape Burkert |
| 6 | ASE55 | Burner | Brenner | Brûleur |
| 7 | ASE05030102 | R/S thermostat | R/S-Thermostat | Thermostat R/S |
| 8 | ASE05034101A | Pilot valve | Pilotventil | Souape pilote |
| 9 | ASE05000104 | Stuffing box | Stopfbuchse | Boîte à garniture |
| 10 | ASE00020037 | 5/16" LP gas hose | 8mm-LP-Gasschlauch | Tuyau de propane liquide de 0,8 cm |

GB ELECTRICAL SYSTEM
F SYSTÈME ÉLECTRIQUE
D ELEKTRISCHE ANLAGE


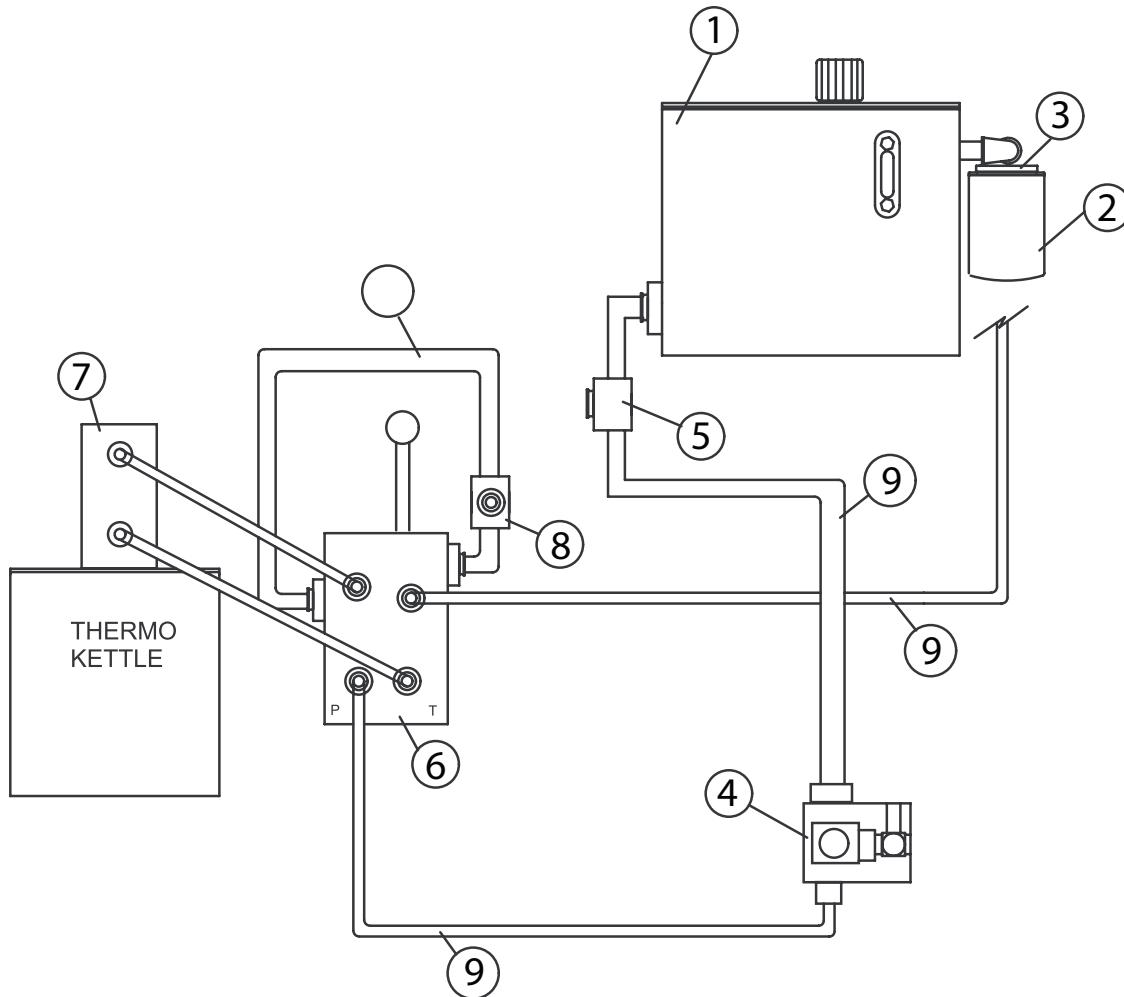
| Pos. | FastMelt 650 | Description | Benennung | Description |
|------|-------------------|------------------------|----------------------------|---|
| 1 | ASEET98-50362-001 | Safety shutoff valve | Sicherheitsabsperrventil | Vanne de sûreté à fermeture automatique |
| 2 | ASE454525P | Burkert valve | Burkert-Ventil | Souape Burkert |
| 3 | ASE05030102 | R/S thermostat | R/S-Thermostat | Thermostat R/S |
| 4 | ASE05034101A | Pilot valve | Pilotventil | Souape pilote |
| 5 | ASE227854APPC | High temperature limit | Oberer Temperaturgrenzwert | Limite de température maximale |
| 6 | ASE8219917 | Push button ignitor | Drucktaste Zündgerät | Allumeur à bouton-poussoir |
| 7 | ASE5477U | Ignitor head | Zündkopf | Tête de l'allumeur |

ILLUSTRATION DES PIÈCES DE RECHANGE

GB HYDRAULIC SYSTEM

F SYSTÈME HYDRAULIQUE

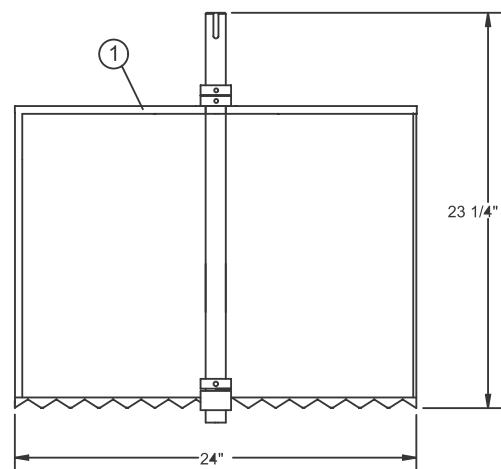
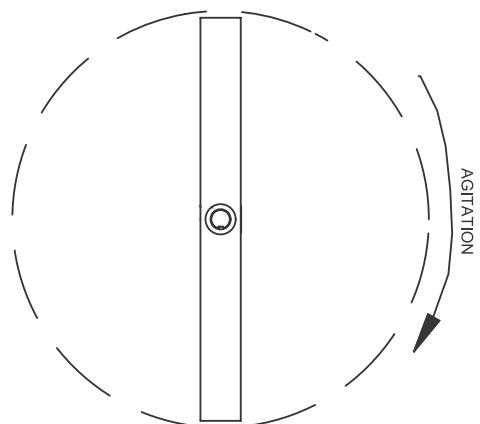
D HYDRAULIKANLAGE



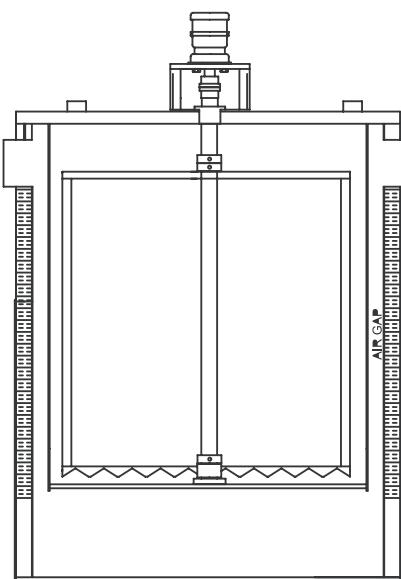
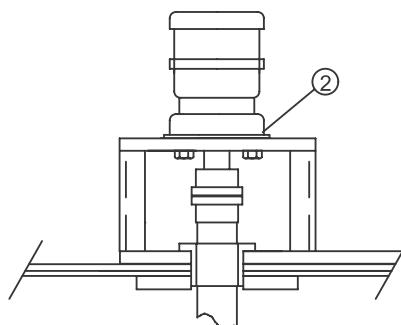
| Pos. | FastMelt 650 | Description | Benennung | Description |
|------|----------------|--|------------------|------------------------|
| 1 | ASEA-3107 | Reserve tank | Reservetank | Vase d'expansion |
| 2 | ASE1551 | Filter | Filter | Filtre |
| 3 | ASE4034 | Filter base | Filtersockel | Base du filtre |
| 4 | ASE1300483 | Hydraulic pump / GC pump, 2 stage | Hydraulikpumpe | Pompe hydraulique |
| 5 | 34T18 | Gate valve | Absperrschieber | Robinet-vanne |
| 6 | ASE83401 | Agitator valve / hydraulic control valve | Ventil Rührwerk | Soupape de l'agitateur |
| 7 | ASEYMRS-100-HY | FastMelt motor | FastMelt motor | Moteur de FastMelt |
| 8 | ASE46425K24 | Needle valve | Nadelventil | Robinet à pointeau |
| 9 | K24508-250 | Hydraulic hose, 1/2" | Hydraulikschauch | Tuyau hydraulique |

GB AGITATOR AND DRIVE

F AGITATEUR ET BLOC-MOTEUR



D RÜHRWERK UND ANTRIEB



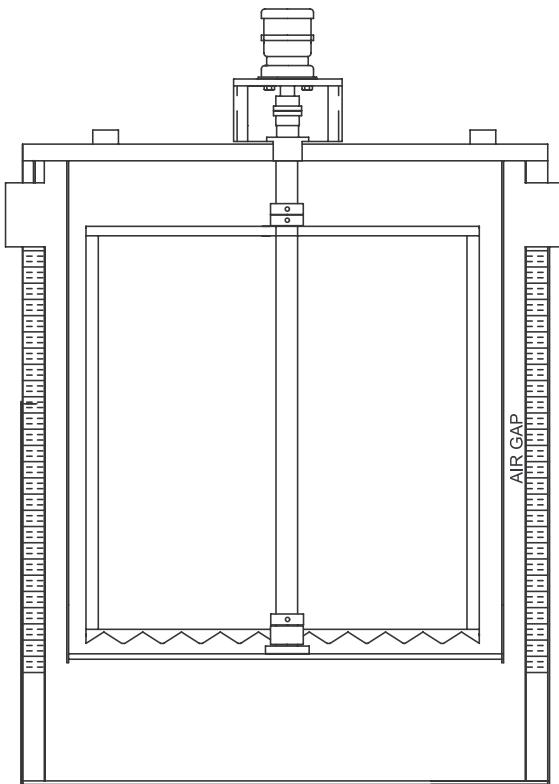
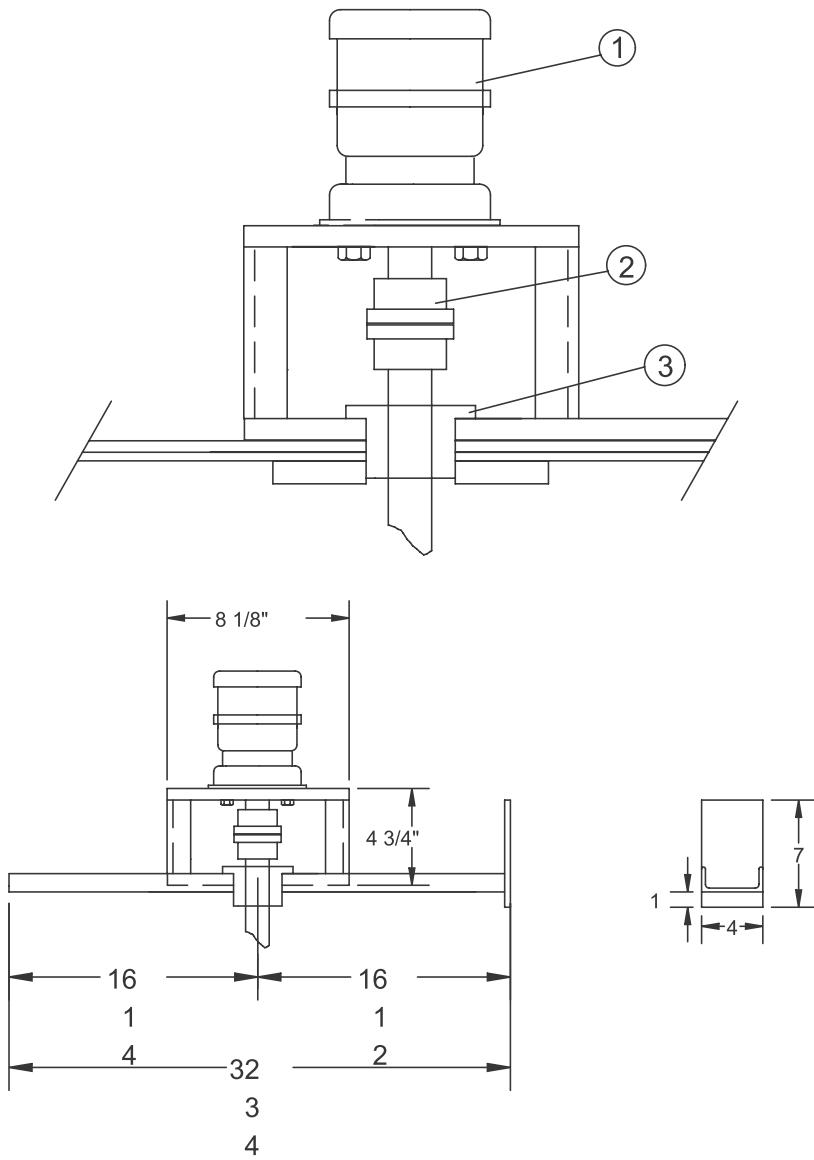
| Pos. | FastMelt 650 | Description | Benennung | Description |
|------|--------------|-------------------|-----------------|-------------------------|
| 1 | ASE70361000 | Agitator assembly | Rührvorrichtung | Ensemble de l'agitateur |
| 2 | ASE70362000 | Drive assembly | Antriebseinheit | Ensemble du bloc-moteur |

ILLUSTRATION DES PIÈCES DE RECHANGE

GB DRIVE AND MOUNT

F BLOC-MOTEUR ET SUPPORT

D ANTRIEB UND HALTERUNG



| Pos. | FastMelt 650 | Description | Benennung | Description |
|------|----------------|----------------|----------------|-----------------------|
| 1 | ASEYMRS-100-HY | Agitator motor | Motor Rührwerk | Moteur de l'agitateur |
| 2 | ASE16624328 | Shaft coupling | Wellenkupplung | Accouplement d'arbres |

- GB -

Note on disposal:

In observance of the European Directive 2002/96/EC on waste electrical and electronic equipment and implementation in accordance with national law, this product is not to be disposed of together with household waste material but must be recycled in an environmentally friendly way!

Titan or one of our dealers will take back your used Titan waste electrical or electronic equipment and will dispose of it for you in an environmentally friendly way. Please ask your local Titan service centre or dealer for details or contact us direct.



- D -

Entsorgungshinweis:

Gemäß der europäischen Richtlinie 2002/96/EG zur Entsorgung von Elektro-Altgeräten, und deren Umsetzung in nationales Recht, ist dieses Produkt nicht über den Hausmüll zu entsorgen, sondern muss der umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden!



Ihr Titan-Altgerät wird von uns, bzw. unseren Handelsvertretungen zurückgenommen und für Sie umweltgerecht entsorgt. Wenden Sie sich in diesem Fall an einen unserer Service-Stützpunkte, bzw. Handelsvertretungen oder direkt an uns.

- F -

Consignes d'élimination:

Selon la directive européenne 2002/96/CE sur l'élimination des vieux appareils électriques et sa conversion en droit national, ce produit ne peut pas être jeté dans les ordures ménagères, mais est à amener à un point de recyclage en vue d'une élimination dans le respect de l'environnement!



Titan, resp. nos représentations commerciales reprennent votre vieil appareil Titan pour l'éliminer dans le respect de l'environnement. Adressez-vous donc directement à nos points de service resp. représentations commerciales ou directement à nous.



FastMelt™ 650

UNITED STATES SALES & SERVICE

WEB: www.titantool.com

PHONE: 1-800-526-5362

FAX: 1-800-528-4826

1770 Fernbrook Lane

Minneapolis, MN 55447

INTERNATIONAL

WEB: www.titantool-international.com

EMAIL: international@titantool.com

FAX: 1-763-519-3509